



СВИДЕТЕЛЬСТВО
ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

CERTIFICATE
OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Изготовитель
Manufacturer

ООО "СУДИСЛАВСКИЙ ЗАВОД СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ", ИНН 4427003392
"SUDISLAVSKIY PLANT OF WELDING CONSUMABLES", LLS

Адрес
Address

Россия, 157863, Костромская область, Судиславский район, д. Текотово, Промзона-1, д.2
2, Promzona-1, Village Tekotovo, Sudislavskiy districk, Kostromskaya region, 157863, Russia

Сварочные материалы
Welding consumables

Сварочная проволока марки Св-08А, Св-08А-О (неомеднённая и омеднённая) для применения в
составе сочетаний "проволока-флюс"
Solid welding wire trade name Св-08А, Св-08А-О (uncoated and copper coated) for using in wire-flux
combinations

Первоначальные испытания проведены под техническим наблюдением Российского морского регистра судоходства.
Initial tests have been carried out under technical supervision of Russian Maritime Register of Shipping.

Акт № 23.44.02.00974.130 от 27.03.2023
Survey Report No. of (дата/date)

Техническая документация и дата ее одобрения Российским морским регистром судоходства
Technical documentation and date of its approval by Russian Maritime Register of Shipping

ТУ 1227-016-50133500-2011 одобрены 11.11.2022 письмом No.130-314-249163
TU 1227-016-50133500-2011 approved 11.11.2022 by letter No.130-314-249163

На основании освидетельствований и проведенных испытаний удостоверяется, что вышеупомянутые сварочные материалы удовлетворяют требованиям правил Российского морского регистра судоходства.

This is to certify that the welding consumables listed above have been surveyed and tested and thereby meet the requirements of the Russian Maritime Register of Shipping rules.

Область одобрения и технические данные согласно Приложению (на 1 листах).
Scope of approval and technical data listed in Annex (on 1 pages).

Настоящее Свидетельство с Приложением (на 1 листах) действительно до 27.03.2028 и подлежит
This Certificate with Annex (on 1 pages) is valid until 27.03.2028 (дата/date) and is subject to

ежегодному подтверждению.
annual confirmation.

Настоящее Свидетельство теряет силу в случаях, установленных в Правилах технического наблюдения за постройкой судов и изготовлением материалов и изделий для судов.

This Certificate becomes invalid in cases stipulated in Rules for the Technical Supervision During Construction of Ships and Manufacture of Shipboard Materials and Products.

Дата выдачи 27.03.2023 № 23.44.01.01341.130
Date of issue No.

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping



(подпись)
signature

Маюк Н.И. / N. Mayuk

(фамилия, инициалы)
name



ОТМЕТКИ О ПОДТВЕРЖДЕНИИ СВИДЕТЕЛЬСТВА
ENTRIES ON CONFIRMATION OF CERTIFICATE

На основании результатов испытаний и освидетельствований действие настоящего Свидетельства подтверждается
Based on the results of tests and survey, the validity of this Certificate is confirmed

до 27.03.2025
until

Дата: 15.04.2024
Date:
Инженер-инспектор:
Surveyor:
(подпись)
signature

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:
(подпись)
signature

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:
(подпись)
signature

до
until

Дата:
Date:

Инженер-инспектор:
Surveyor:
(подпись)
signature



РОССИЙСКИЙ МОРСКОЙ РЕГИСТР СУДОХОДСТВА
RUSSIAN MARITIME REGISTER OF SHIPPING

6.5.33.1

Лист
Page

1

Всего листов
Number of pages

1

23.44.01.01341.130

ПРИЛОЖЕНИЕ К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ ОДОБРЕНИИ СВАРОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ № 23.44.01.01341.130
ANNEX TO CERTIFICATE OF APPROVAL FOR WELDING CONSUMABLES

Область одобрения и технические данные сварочных материалов
Scope of approval and technical data of welding consumables

Наименование Type	Марка Brand or trade name	Категория Grade	Положения сварки Welding position	Ток Current	Диаметр, мм Diameter, in mm	Классификация Classification	Примечания Remarks
Сочетания проволока-флюс Wire-Flux Combination	Св-08А+ АН-348А Св-08А-О*+АН-348А Св-08А+ ОСЦ-45 Св-08А-О*+ОСЦ-45 Sv-08A+AN-348A Sv-08A-O*+AN-348A Sv-08A+OSC-45 Sv-08A-O*+OSC-45	2ТМ 2ТМ 2ТМ 2ТМ	(4) (4) (4) (4)	DC+ DC+ DC+ DC+	2,0 ... 5,0 2,0 ... 5,0 2,0 ... 5,0 2,0 ... 5,0	ГОСТ 2246-70 ГОСТ 2246-70 ГОСТ 2246-70 ГОСТ 2246-70	Максимальная толщина металла для сварки по одно/двухпроходной технологии 20,0 мм Maximal thickness of steel for one/two-pass welding technology is 20.0 mm "О*-Омеднённая/ Copper coated wire

Маркировка: В сопроводительных документах изготовителя и на упаковке должно быть указано «Одобрено РС» с указанием категории сварочного материала.
Marking: In the Manufacturer's documents handed over together with the welding consumables and in the packing it is to be noted "Approved by RS" with index of the grade.

Код номенклатуры
Code of Nomenclature

14200100

Российский морской регистр судоходства
Russian Maritime Register of Shipping

Маюк Н.И. / N. Maуuk

(фамилия, инициалы)
name



12/2004