

Пруток DT-SG CrMo9 V

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN EN ISO 21952-A: G CrMo 91
AWS A5.28: ER90S-B9

Назначение и применение

Пруток для сварки и наплавки 9% хромистых сталей.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Mo	Cr	V	Ni	Nb	N	Fe
0,09	0,25	0,6	0,95	9,0	0,2	0,65	0,06	0,05	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)
630	720	>18	>60

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)