

# Пруток DT-NiMoCr

Производитель: [Dratec](#)

## Классификация

EN ISO 16834-A: G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo  
AWS-A5.28: ER 100S-G

## Назначение и применение

Пруток для сварки низколегированных сталей и сталей с высоким пределом текучести (низколегированные Cr-Ni-Mo стали, такие как N-A-XTRA 55-60-65-70, стали Weldom 700, BSC RQT 701).

Рекомендуемый предварительный подогрев – 100-200°C.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Ni	Mo	Cr	V	Fe
0,1	0,6	1,6	1,4	0,3	0,35	0,1	основа

## Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм <sup>2</sup>	Предел прочности (Rm), N/мм <sup>2</sup>	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)
670 – 760	730 – 820	20 – 25	100

Защитный газ (ISO 14175): I1

Полярность: =(-)