

Проволока DT-X90

Классификация

EN ISO 16834: ~ Mn4Ni2CrMo
AWS-Classification: ER 110S-G

Назначение и применение

Проволока сплошного сечения для сварки низколегированных сталей с высоким пределом текучести.

Рекомендуемый предварительный подогрев – 100-200°C.

Химический состав наплавленного металла, %

| C | Si | Mn | Ni | Mo | Cr | Fe |
|-----|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 0,1 | 0,7 | 1,7 | 2,0 | 0,5 | 0,3 | основа |

Механические свойства

| Предел текучести (Rp), N/мм ² | Предел прочности (Rm), N/мм ² | Относительное удлинение (A5), % | Ударная вязкость (Av), J (20°C) |
|---|---|------------------------------------|------------------------------------|
| 880 – 920 | 940 – 980 | 20 – 16 | 95 – 65 |

Защитный газ (ISO 14175): M2
Полярность: =(+)