

Проволока DT-SG CrMo2

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

Werkstoff Nr.: 1.7384

DIN EN ISO 21952-A: G/W CrMo2Si

AWS-Bezeichnung: ER 90 S-B3

Назначение и применение

Проволока для сварки теплоустойчивых сталей, работающих при температуре до 600°C.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Mo	Cr	Fe
0,05	0,6	1,0	1,0	2,7	основа

Механические свойства

Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Относительное удлинение (A5), %	Ударная вязкость (Av), J (20°C)
450	550 – 650	>18	>90

Защитный газ (ISO 14175): M21

Полярность: =(+)