

Проволока DT-1.6356

Производитель: [Dratec](#)



Классификация

SG X 2 NiCoMoTi 18 12 4
Werkstoff Nr.: 1.6356
DIN 8555: MSG 3-370-590

Назначение и применение

Этот дисперсионно-упрочняемый сплав был разработан для восстановления и наплавки инструмента и штампов (матриц), применяемых при горячей обработке материалов, с целью увеличения срока службы штампов (матриц), экструзионных пресс-форм, плунжеров, шаблонов, поршней пресса.

Химический состав наплавленного металла, %

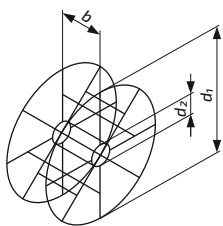
C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni	Co	Ti	Fe
0,005	0,2	0,05	0,15	4,0	18,0	12,0	1,6	основа

Механические свойства

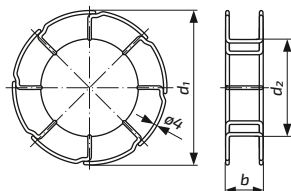
Предел текучести (Rp), N/мм ²	Предел прочности (Rm), N/мм ²	Твердость	Т/о
885	980	34 HRc	после наплавки
1620	1860	51 HRc	480°C/4ч/воздух

Защитный газ (ISO 14175): M1, M2, M3
Полярность: =(+)

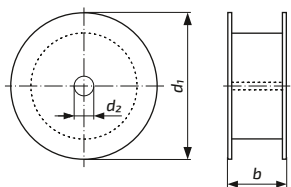
Виды упаковки



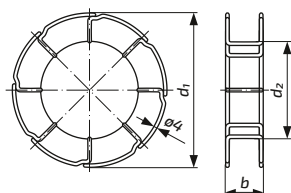
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
BS300	300	51,5	103	15-20



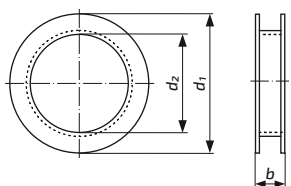
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K300	300	180	103	15-20



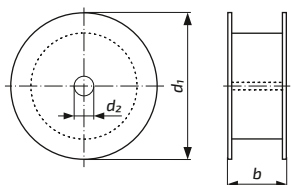
Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D100	100	16,5	45	0,5-1
D200	200	50,5	55	2-5
D300	300	51,5	103	15-20



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
K435/70	435	300	70	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Внутренний диаметр, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
SH370	370	305	90	10-15
SH390	390	305	90	15-20
SH400 (VA)	400	305	100	20-25



Обозначение	Наружный диаметр, d_1	Диаметр посадочного отверстия, d_2	Ширина, b	Вес наматываемой проволоки, кг
D760 Holz	760	41	293	250