

# Проволока DT-DUR WZ 55

Производитель: [Dratec](#)

## Классификация

DIN EN 14700: T Fe 3-55-STW

## Назначение и применение

Порошковая проволока, обеспечивающая получение в наплавленном слое износостойкого сплава, применяемая для восстановления штампов (матриц) горячей обработки, наплавки режущих кромок и рабочих поверхностей оснастки из инструментальных сталей.

Область применения: слябовые ножницы, штампы горячейковки, волочильные фильеры, дробильное оборудование, элементы и детали кузнечно-прессового оборудования, подверженные давлению и ударным нагрузкам.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Co	V	W	Fe
0,35	0,8	1,2	3,0	2,0	0,5	7,0	основа

## Механические свойства

Твердость, HRc	Твердость после т/о (550°C/3ч), HRc
53 – 56	56 – 58

## Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340

Может поставляться в трех вариантах: для сварки в защитном газе, порошковая самозащитная, для сварки под флюсом.