

Проволока DT-DUR 59 L

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN 8555: MF 10-60-CGT

Назначение и применение

Порошковая самозащитная проволока для наплавки частей деталей, подверженных высокому абразивному износу. Наплавленный металл коррозионностоек. Толщина наплавленного слоя не должна превышать 8 мм. По характеристикам схожа с проволокой DT-DUR 59, но имеет большую коррозионную стойкость. По возможности следует избегать воздействия высоких ударных нагрузок на наплавленный металл.

Применяется для наплавки деталей месильных машин, шнековых транспортеров, лопастей миксеров.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Mo	Fe
3,8	1,2	33,0	0,5	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
56 – 59

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	20 – 27	160 – 280
2,0	22 – 28	240 – 300
2,4	24 – 29	280 – 340
2,8	26 – 29	320 – 400