

Проволока DT-DUR WZ 57

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN EN 14700: T Z Fe 4

DIN 8555: MF 4-60-STW

Назначение и применение

Порошковая проволока, обеспечивающая получение в наплавленном слое износостойкого сплава, применяемая для восстановления штампов (матриц) горячей обработки, наплавки режущих кромок и рабочих поверхностей оснастки из инструментальных сталей.

Область применения: слябовые ножницы, штампы горячейковки, волочильные фильеры, дробильное оборудование, элементы и детали кузнечно-прессового оборудования, подверженные давлению и ударным нагрузкам.

До термообработки наплавленный слой может быть подвергнут механической обработке.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	Co	V	W	Fe
0,35	0,8	0,8	13,0	2,2	10,0	0,25	5,5	основа

Механические свойства

Твердость, HRc	Твердость после т/о (1ч/500-550°C), HRc
50 – 53	55 – 59

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340