

Проволока DT-DUR NiW

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN EN 14700: T Ni20

DIN 8555: MF 21-55-CGTZ

Назначение и применение

Порошковая проволока для наплавки поверхностей подверженных экстремальному абразивному износу в сочетании с коррозионным воздействием среды. Наплавленный металл состоит из ~ 62% расплавленных карбидов вольфрама и 35-40% Ni-B-Si-матрицы. Сплав обладает низким диапазоном температуры плавления – 900-1050°C, очень хорошей текучестью и образует гладкую и чистую поверхность. Ni-B-Si-основа обладает высокой стойкостью к воздействию кислот, щелочей и других коррозионных сред.

Значения тока и напряжения должны выбираться по возможности минимальными, насколько это возможно, чтобы избежать расплавления карбидов вольфрама.

Применяется для восстановления и наплавки инструмента из ферритных и аустенитных сталей и деталей машин, бурильных замков и стабилизаторов в нефтяной промышленности.

Химический состав наплавленного металла, %

Ni-B-Si-матрица + 62% карбидов вольфрама

Механические свойства

Твердость (карбиды вольфрама)	Твердость (Ni-B-Si-матрица)
2400 HV 0.4	55 HRc

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340