

# Проволока DT-DUR 250 K

Производитель: [Dratec](#)

## Классификация

DIN 8555: MF 7 – 250 – KNP

## Назначение и применение

Порошковая самозащитная высоколегированная проволока, наплавленный металл которой имеет аустенитную структуру, и обладает высокой пластичностью, стоек к воздействию внутренних усадочных деформаций и внешних ударных нагрузок. Наплавленный металл упрочняется до 500 HB, коррозионностоек и немагнитен.

Проволока применяется для восстановления сваркой ковшей, горно-шахтного оборудования, наплавки поверхностей деталей зажимных устройств, крановых колес, ходовых частей землеройных машин, приводных колес, дробилок, рельсов и железнодорожных крестовин, а также для наплавки пластичных буферных слоев.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0,4	0,4	16,0	14,0	1,2	0,6	0,2	основа

## Механические свойства

Твердость
220 – 250 HB после сварки 500 HB после рабочего упрочнения

## Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	22 – 26	160 – 280
2,0	22 – 26	220 – 280
2,4	24 – 27	280 – 340
2,8	25 – 28	320 – 400