

# Проволока DT-DUR WZ 59

Производитель: [Dratec](#)

## Классификация

DIN EN 14700: T Fe 4-60-ST

## Назначение и применение

Порошковая проволока, обеспечивающая получение наплавленного металла со стойкостью к износу металла о металл при высоких температурах. Применяется для ремонта и восстановления инструментальной оснастки для холодной и горячей обработки металлов. Наплавленный металл сохраняет работоспособность при температуре до 550°C. При необходимости наплавленный металл может быть подвергнут дополнительной термообработке.

Применяется для наплавки штампов, матриц, пуансонов, фрез.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Mo	W	Fe
0,5	0,6	1,2	5,0	3,5	3,5	основа

## Механические свойства

Твердость, HRc
57 – 59

## Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 38	280 – 340

Может поставляться в трех вариантах: для сварки в защитном газе, порошковая самозащитная, для сварки под флюсом.