

Проволока DT-DUR 4122

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN EN 14700: T Fe 7-50-CT

Назначение и применение

Порошковая проволока для износостойкой и коррозионностойкой наплавки поверхностей деталей и оборудования гидроэлектростанций и оборудования, работающего в контакте с морской водой.

Применяется для наплавки поверхностей подшипников скольжения, поверхностей уплотнения, поверхности клапанов, роликов, эксплуатируемых на прокатных станах.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Ni	Mo	V	Fe
0,4	17,0	0,4	+	+	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
48 – 50

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340

Может поставляться в трех вариантах: для сварки в защитном газе, порошковая самозащитная, для сварки под флюсом.