

Проволока DT-DUR 400

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN 8555: MF1 – 40 – P

Назначение и применение

Порошковая самозащитная проволока, наплавленный металл которой стоек к ударным нагрузкам. Не имеет ограничений по количеству слоев наплавки. Температура поверхности изделия при наплавке не должна превышать 250°C. Отлично подходит для наплавки буферного слоя перед твердосплавной наплавкой. Наплавленный металл поддается проковке и мех обработке.

Применяется для наплавки поверхностей подъемных механизмов, роликов, железнодорожных рельс, муфт, ободов колес гусеничных кранов, осей, валов.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mo	Fe
0,2	3,0	0,3	основа

Механические свойства

Твердость, HRc
38 – 42

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	20 – 26	160 – 260
2,0	22 – 26	240 – 280
2,4	24 – 27	280 – 340
2,8	25 – 28	320 – 400