

Проволока DT-DUR 57

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN 8555: MF 6-60-PGT

Назначение и применение

Порошковая самозащитная проволока с высоким содержанием углерода, хрома и ниобия применяется для наплавки деталей, подверженных высокому абразивному износу.

Наплавленный металл состоит из карбидов хрома и ниобия. Наплавленный металл не поддается мех обработке. Толщина наплавки не должна превышать 8 мм (не более 3 проходов). Наилучшие результаты достигаются при двух проходах.

Применяется для наплавки колес дробилок, деталей в металлургической, горно-шахтной, цементной промышленности.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Cr	Mn	Nb	Fe
3,5	24,0	4,0	7,0	основа

Механические свойства

Твердость, HRC
58 – 60

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	20 – 26	160 – 260
2,0	22 – 26	220 – 280
2,4	26 – 30	260 – 340
2,8	28 – 30	320 – 400