

# Проволока DT-DUR 733

Производитель: [Dratec](#)

## Классификация

DIN EN 14700: T Z Fe15

DIN 8555: MF 10-70-GT

## Назначение и применение

Порошковая проволока DT-DUR 733, образующая наплавленный металл с экстремально твердыми карбидами хрома и ниобия, помещенными в Fe-Cr-Nb-B-матрицу с комплексными карбидами. Наплавленный металл имеет мелкозернистую структуру и высокую твердость. В первом слое может быть получена твердость до 67 HRC.

Проволока используется в случаях, когда необходимо получить высокую стойкость к истиранию в сочетании с незначительными ударными нагрузками, а также износостойкость при температуре до 450°C.

Применяется для наплавки винтовых конвейерных транспортеров, оборудования для обработки песка, земснарядов, смесителей, оборудования керамической промышленности, дефлекторов вентиляторов, корпусов насосов, и т.п.

## Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Nb	B	Fe
4,0	0,8	1,5	19,0	4,0	1,5	основа

## Механические свойства

Твердость, HRC
66 – 68

## Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340