

Проволока DT-DUR RES

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN EN 14700: T Z Fe10

Назначение и применение

Порошковая проволока, обеспечивающая получение наплавленного слоя с низким содержанием хрупкой фазы. Наплавленный слой термоупрочняется в интервале температур 520-540°C до твердости 48 HRC. Полученный наплавленный слой обладает износостойкими свойствами, и подобно сплавам на кобальтовой основе, имеет отличную стойкость к абразивному износу при высоких температурах. Эта проволока является вариантом замены, когда недопустимо использование сплавов на основе кобальта, например, в атомной промышленности или когда есть жесткие ограничения по наличию в поверхностном слое растрескиваний.

Применяется для наплавки поверхностей скольжения, поверхностей деталей, работающих при высоких давлении и температуре, поверхностей клапанов, поверхностей деталей в судостроении.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Mn	Cr	Ni	Mo	Nb	Fe
<0,1	4,5	4,8	18,0	8,5	5,5	1,0	основа

Механические свойства

Твердость, HRC	Твердость после термообработки, HRC
46 – 50	56

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,2	20 – 24	150 – 200
1,6	22 – 26	180 – 240
2,0	25 – 27	220 – 260
2,4	25 – 27	260 – 300
2,8	26 – 28	280 – 340

Защитный газ (ISO 14175): I 1