

Проволока DT-DUR 60

Производитель: [Dratec](#)

Классификация

DIN 8555: MF 10 – 60 – G

Назначение и применение

Порошковая самозащитная проволока для наплавки деталей, подверженных высокому абразивному износу.

Наплавленный металл не поддается мех обработке. Наплавка должна осуществляться не более чем в три прохода.

Применяется для наплавки деталей оборудования в металлургической, горно-шахтной, цементной промышленности.

Химический состав наплавленного металла, %

C	Si	Cr	Nb	Fe
5,4	1,10	22,0	7,0	основа

Механические свойства

Твердость, HRC
61 – 63

Сварочные параметры

Диаметр, мм	Напряжение, В	Сварочный ток, А
1,6	20 – 26	160 – 260
2,0	22 – 27	220 – 280
2,4	26 – 28	280 – 340
2,8	27 – 29	320 – 400