



PIPE S56

Функциональный аналог: ОК Autrod 12.51 (ESAB), L-56 (Lincoln)

GMAW

PIPE S56 – омеднённая проволока для сварки углеродистых и низколегированных сталей как в смеси 80% Ar + 20% CO₂, так и в чистом CO₂.

Проволока широко применяется в судостроении, машиностроении, производстве металлоконструкций, а также при строительстве газовых и нефтяных магистральных трубопроводов, и компрессорных станций, к сварным соединениям которых предъявляются повышенные требования к механическим характеристикам сварного шва.

Качественная намотка проволоки на катушки, стабильный калибр её по всей длине, низкое содержание S и P обеспечивает минимальное разбрызгивание и высокое качество шва.

Рекомендуется для сварки стыков труб из сталей класса прочности до K60 (API5L до X70) включительно.

ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

C	Si	Mn	P	S
0.07	0.83	1.48	0.011	0.015

ТИПИЧНЫЕ МЕХАНИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА НАПЛАВЛЕННОГО МЕТАЛЛА

Защитный газ	Предел текучести, МПа	Предел прочности, МПа	EL, %	Темп. испытаний, °C	Работа удара по Шарпи, Дж
100% CO ₂	460	555	29.3	-29	85
80% Ar + CO ₂	495	585	27.5	-29	113
90% Ar + CO ₂	495	590	26.4	-29	101

СЕРТИФИКАТЫ:

AWS A5.18 / ASME SFA5.18 ER70S-6
 EN ISO 14341-A G 42 2 C 3Si1 / 14341-A G 42 4 M 3Si1
 JIS Z3312 YGW12
 KR 3SG, 3YSG(C)
 ABS 3SA, 3YSA
 LR 3YS, 3YM H15
 TÜV EN ISO 14341-A - G42 2 C1 3Si1 / G42 4 M21 3Si1
 DB DIN EN ISO 14341-A-G 42 2 C1 3Si1
 DIN EN ISO 14341-A-G 42 4 M21 3Si1
 BV SA3, SA3YM
 DNV IIIYMS
 GL 3YS
 NK KSW53G(C)
 CWB CSA W48 B-G 49A 3 C G6
 RS 3YSM
 CE
 NAKS, реестр ГАЗПРОМ, реестр ТРАНСНЕФТЬ.
ЗАЩИТНЫЙ ГАЗ: 100% CO₂; Ar + 20~25% CO₂
ТОК: DC +
УПАКОВКА: Катушка - 5кг/15кг/20кг
 Бочка (BallPac) - 250кг/300кг/350кг
ТИПОРАЗМЕРЫ: 0,8мм; 0,9мм; 1,0мм; 1,2мм; 1,4мм; 1,6мм
ПОЛОЖЕНИЯ СВАРКИ: 1G(PA) 2F(PB) 3G (PF/PG) 4G(PE)



ТИПИЧНЫЕ ПАРАМЕТРЫ СВАРКИ

Диаметр, полярность, защитный газ	Вылет электрода, мм	Скорость подачи проволоки, м/мин	Напряжение, В	Ток, А	Коэффициент наплавки, кг/ч
1,2мм, DC+					
100% CO ₂	20	5.8	18.5	150	2.9
		9.0	25	200	4.5
		14.5	31	280	7.3
Ar + CO ₂	20	3.7	17.5	150	1.9
		6.2	24	200	3.1
		11.2	30	280	5.6
1,4мм, DC+					
100% CO ₂	20	8.8	29	250	6.1
		12.0	34	300	8.3
		14.6	36	340	10.1
Ar + CO ₂	20	6.6	28	250	4.6
		8.7	32	300	6.0
		9.5	35	340	6.6
1,6мм, DC+					
100% CO ₂	20	8.6	34	320	7.8
		9.4	37	340	8.5
		11.7	43	390	10.6
Ar + CO ₂	20	6.2	30	320	5.6
		6.6	34	340	6.0
		8.2	38	390	7.4