



INVERTER
technology

МОЩЬ СВАРКИ,
рожденная в России



alloynn.com

Мы производим

Полный спектр инверторного сварочного оборудования, способного удовлетворить любые запросы современного производства

- + MIG/MAG
- + MIG/MAG Synergy
- + MIG/MAG Pulse / Double Pulse
- + MIG/MAG Adaptive
- + TIG AC/DC
- + TIG DC
- + Automat
- + Robotic



Оборудование ЭЛЛОЙ произведено в Российской Федерации.
Сертифицировано в системе ГОСТ Р.
Аттестовано в НАКС

Собственное ПРОИЗВОДСТВО

INVERTER
technology



Для проектирования и создания современного сварочного оборудования компания «ЭЛЛОЙ» обладает всеми необходимыми производственными мощностями:

- + конструкторский отдел
- + отдел дизайна
- + отдел научных разработок
- + комплекс для высокоскоростной съемки и регистрации параметров процесса сварки
- + участок лазерной резки
- + участок плазменного раскроя
- + участок металлообработки
- + участок порошковой покраски
- + линия сборки
- + участок монтажа печатных плат
- + участок монтажа печатных плат
- + участок сборки радиаторов, моточных изделий и жгутов
- + участок регулировки



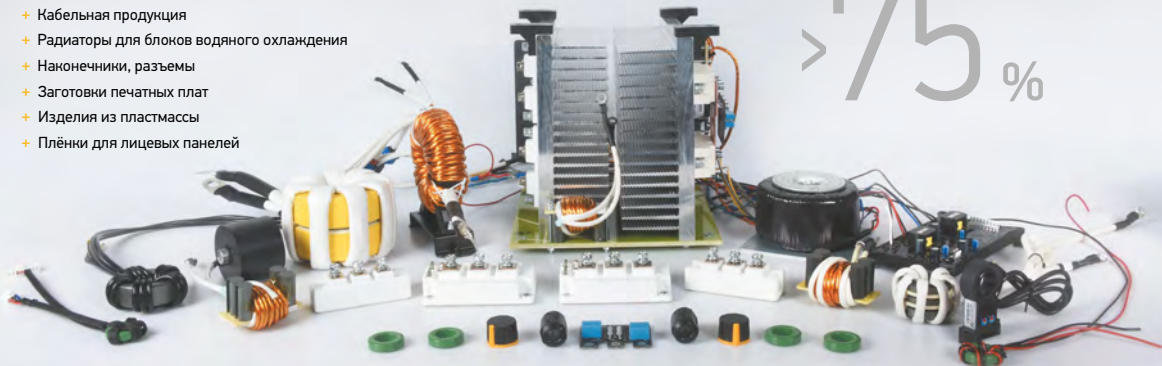
Российские КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

INVERTER
technology



- + Трансформаторы питания
- + IGBT модули
- + Радиаторы для источников питания
- + Ферритовые изделия
- + Кабельная продукция
- + Радиаторы для блоков водяного охлаждения
- + Наконечники, разъемы
- + Заготовки печатных плат
- + Изделия из пластмассы
- + Плёнки для лицевых панелей

Доля
>75%



Силовой ИНВЕРТОР

INVERTER
technology



>90%

КПД силового инвертора, построенного на надежной мостовой схеме включения транзисторов

40 кгц

Частота IGBT-транзисторов, разработанных специально для применения в сварочных инверторах

Max

Эффективные радиаторы с максимальным соотношением площади охлаждения и веса

Микропроцессоры STM

INVERTER
technology



4

Высокопроизводительных
микропроцессоров серий
STM32F7, STM32F4
в каждом аппарате

218 МГц

Тактовая частота

2×10^{-5} сек

Время реализации цикла
управления сваркой

Новый Mxi

INVERTER
technology



Обновленный цифровой универсальный инверторный источник питания для MIG/MAG-сварки

- + Сварочный ток – 350, 500A (ПВ 100%)
- + Синергетика, ручной режим
- + Быстрый вызов и сохранение программ горячими кнопками с панели управления
- + Современный дизайн
- + Высококонтрастный цветной TFT- дисплей 7" с повышенной яркостью и высоким разрешением экрана
- + Управление с цифровой горелки
- + Подключения к роботу (Ethernet/IP – стандартно, Modbus TCP, RS-485 и др.)
- + Расширенная самодиагностика, несколько уровней доступа, возможность блокировки
- + Удаленное управление при помощи системы мониторинга и управления сварочным производством WELDTelecom®, учет расхода материалов
- + Контроль качества входных напряжений, обнаружения отсутствия фаз, контроль выхода напряжений за пределы номинальных значений

Панель УПРАВЛЕНИЯ

INVERTER
technology



7”
сверхъяркий
цветной TFT-дисплей

3 уровня
доступа к аппарату –
по паролю или при помощи
бесконтактных карт

5 КНОПОК
для быстрого вызова
и сохранения программ

10 ячеек
регистрации
последних сварок

Новый Mxi

INVERTER
technology

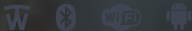


Обновленный, компактный 4-х роликовый механизм подачи сварочной проволоки с металлическими шестернями закрытого типа

- + Высококонтрастный цветной TFT- дисплей 4.3" с повышенной яркостью и высоким разрешением экрана
- + Удобный интерфейс пользователя, современная графика
- + Быстрый вызов и сохранение программ горячими кнопками с панели управления
- + Современный дизайн
- + Высокопроизводительный 32-разрядный процессор
- + Инновационный цифровой алгоритм управления двигателем
- + Качественный швейцарский механизм протяжки проволоки, надежный европейский электропривод
- + Подключение цифровой горелки
- + Контроль потока защитного газа
- + Разграничение уровня доступа к настройкам

Удаленное УПРАВЛЕНИЕ

INVERTER
technology



- + Возможность удаленного управления при помощи системы мониторинга и управления сварочным производством WELDTelcom® через сеть WI-FI
- + Возможность беспроводного управления с мобильного устройства (смартфон, планшет) через сеть Bluetooth



Контроль РАСХОДА ГАЗА

INVERTER
technology



- + Плавный старт газа
- + Точный расход газа, выставленный сварщиком с лицевой панели аппарата
- + Запрет сварки при недостаточном протоке или отсутствии давления газа
- + Точное измерение общего расхода газа

до **35** %
экономия затрат
на защитный газ

Новый T2

INVERTER
technology



Обновленный аппарат для TIG-сварки на постоянном и переменном токе до 500А

- + Сварочный ток – 315, 500А
- + Минимальный ток – 3А
- + Импульсная сварка – 1000 Гц, сварка переменным током – 250 Гц
- + Современный дизайн
- + Высококонтрастный цветной TFT- дисплей 7" с повышенной яркостью и высоким разрешением экрана
- + Управление с цифровой горелки
- + Подключения к роботу (Ethernet/IP – стандартно, Modbus TCP, RS-485 и др.)
- + Расширенная самодиагностика, несколько уровней доступа, возможность блокировки
- + Удаленное управление при помощи системы мониторинга и управления сварочным производством WELDTelecom®, учет расхода материалов
- + Контроль качества входных напряжений, обнаружения отсутствия фаз, контроль выхода напряжений за пределы номинальных значений

НАДЕЖНОСТЬ

В САМЫХ СУРОВЫХ
УСЛОВИЯХ

INVERTER
technology



В рамках сертификации были проведены и получены соответствующие протоколы следующих испытаний источника МС-501 МХ и механизма подачи проволоки МПЗ-31 МХ:

- + ВИБРОУСТОЙЧИВОСТЬ
- + ПОНИЖЕННАЯ ТЕМПЕРАТУРА
- + СООТВЕТСТВИЕ IP23S

INVERTER
technology





MIG/MAG

MMA

MIG
MAG

Источники питания для самых суровых условий работы.
Классическая MIG/MAG сварка с простой настройкой, режим MMA.
Серии аппаратов M1, ME – ваш выбор, если требуется закрыть задачи по сварке без специальных режимов. Серия ME представлена в компактном моноблочном корпусе.

Свариваемые материалы
Конструкционная сталь





MIG/MAG Sinergy

MMA

MIG
MAG

Аппараты с синергетическим управлением, позволяющим оператору адаптировать сварочный аппарат к самым сложным задачам. Тотальный контроль над сварочным процессом за счет многопроцессорной системы.

Свариваемые материалы
Конструкционная сталь





MIG/MAG Pulse

MMA

MIG
MAG

PULSE

DOUBLE
PULSE

Источники питания с импульсным режимом кардинально расширяют диапазон применения полуавтоматической сварки и обеспечивают ее высокую скорость. Разработаны для решения задач по сварке малоуглеродистых, нержавеющей сталей, алюминия и его сплавов.

Дополнительные режимы Pulse и Double Pulse – идеальные решения, обеспечивающие максимальное качество сварного шва с минимальной потребностью в дальнейшей его механической обработке. Серия ME также представлена в компактном моноблочном корпусе.

Свариваемые материалы
Конструкционная сталь,
нержавеющая сталь,
алюминий
и его сплавы



MIG/MAG Adaptive

Аппараты с уникальными алгоритмами сварки для минимального разбрызгивания металла. Широкий выбор цифровых решений для удобства работы сварщика, помощи в настройке, диагностики состояния, контроля расхода материалов. Специальные функции аппарата обеспечивают максимальную интеграцию в инфраструктуру цифрового производства.

Свариваемые материалы
Конструкционная сталь,
нержавеющая сталь,
алюминий и его сплавы



Технологии MX Adaptive

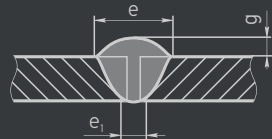
INVERTER
technology



X
СВАР

СВАРКА «ХОЛОДНОЙ ДУГОЙ»

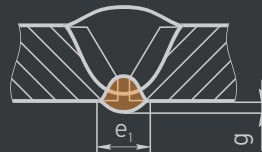
Процесс сварки «короткой дугой» с адаптивным уменьшением сварочного тока в момент короткого замыкания. Разработан для резкого снижения тепловой энергии, вводимой в соединяемые кромки при сварке.



K
СВАР

СВАРКА «КОРНЯ» ШВА

Процесс сварки с использованием модифицированной короткой дуги основанный на точном расчете временных интервалов и адаптивном импульсном изменении сварочного тока в период образования, роста и отрыва капли электродного металла.



Технологии MX Adaptive

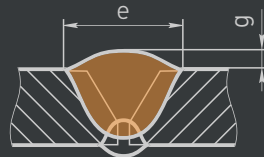
INVERTER
technology



BB
СВАР

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СВАРКА ВЕРТИКАЛЬНЫХ ШВОВ

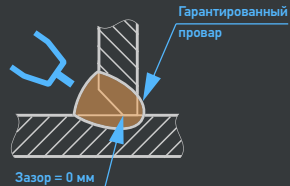
Процесс, основанный на идеальном балансе импульсов высокой частоты для глубокого проплавления и импульсов низкой частоты для формирования лицевой стороны шва. Предназначен для повышения скорости и упрощения техники сварки в вертикальном положении.



BC
СВАР

ВЫСОКОСКОРОСТНАЯ СВАРКА

Процесс MIG/MAG сварки, создающий мощную концентрированную дугу, что значительно увеличивает степень проплавления и уменьшает деформацию металла.





Механизмы подачи проволоки

4-х роликовые механизмы подачи сварочной проволоки с металлическими шестернями.

- + Удобство настроек, выведенных на лицевую панель
- + Легкий механизм протяжки проволоки
- + Цифровое управление расходом газа
- + Установка и блокировка расхода газа с лицевой панели
- + Плавный пуск газа в начале сварки
- + Незамедлительная остановка сварки в случае изменения расхода (давления) газа от установленного
- + Дополнительные настройки прогона и отката проволоки
- + Возможность изготовления в компактных и легких корпусах из алюминия и титана

Предназначены для работы с катушками сварочной проволоки массой до 20 кг и наружным диаметром до 300 мм.



TIG DC

MMA

DC

DC
PULSE

Источники питания с широким набором функций, обеспечивающих высокое качество аргонодуговой сварки металлов и сплавов на постоянном токе. Минимальный ток – 3А. TFT-дисплей 7" для удобства управления. Простая и быстрая настройка. Возможность управления с любого внешнего устройства.

Свариваемые материалы

Конструкционная сталь,
нержавеющая сталь,
титан, медь



TIG AC/DC

MMA

DC

DC
PULSE

AC
DC

AC

AC
PULSE

Продвинутые цифровые источники для аргодуговой AC/DC сварки. Bluetooth управление, широкий набор настроек, точечная установка режимов – все это облегчит Вашу работу и выведет качество сварных соединений на новый уровень. Диапазон регулирования сварочного тока от 3 до 500А. Идеальный вариант для цифровизации производства.

Свариваемые материалы

Конструкционная сталь,
нержавеющая сталь,
алюминий и его сплавы,
титан, медь, никель





Automat

MMA

SMAW

Инверторный источник питания для автоматической сварки в совокупности с микропроцессорным управлением позволяет поднять контроль за сварочной дугой, горячей под слоем флюса, на новый уровень. Автоматическое слежение за длиной дуги, контроль скорости подачи электродной проволоки в зону сварки и постоянная, точно управляемая скорость перемещения сварочной головки гарантируют получение плотных, литых швов со строго заданной геометрией, отсутствие дефектов и высочайшую производительность процесса.

Свариваемые материалы
Конструкционная сталь,
нержавеющая сталь



Robotic

ИНТЕГРАЦИЯ
с роботизированными системами

- + Ethernet/IP
- + Modbus TCP
- + RS-485

INVERTER
technology



Kawasaki



eidos
robotics



Система WELDTecom®

Новый аппаратно-программный комплекс,
разработанный и запатентованный
компанией «ЭЛЛОЙ».

Предназначен для мониторинга и управления
современным сварочным производством.
Система устанавливается либо на сварочное
оборудование серий «МХ», «МХi»
и «МХ Pulse», либо на технику
сторонних производителей.



За 1.5 года к системе
уже подключено:

15 ведущих
предприятий

250 аппаратов

23 аппарата
других
производителей



Система WELDTelecom®

INVERTER
technology



Система WeldTelecom®
является серверным web-приложением.

Сервер получает данные о состоянии аппаратов, отправляет управляющую информацию на аппараты, управляет базой данных а также предоставляет web-интерфейс и производит авторизацию клиентов системы.

В качестве клиента можно использовать любой современный браузер, на котором управляющий интерфейс представлен в виде обычной web-страницы.

Никакого клиентского программного обеспечения кроме стандартного браузера не требуется. При этом не имеет значение устройство с которого производится управление — это может быть не только стационарный компьютер, но также смартфон, либо планшет с любой операционной системой.



НОВЫЙ ЗАВОД

сварочного оборудования

В 2020 году компания ЭЛЛОЙ приступила к строительству собственного завода по производству высокотехнологичного инверторного сварочного оборудования. На его мощностях планируется организовать полный цикл производства сварочной техники.

INVERTER
technology



Сборочный КОНВЕЙЕР





Монтаж
ПЕЧАТНЫХ ПЛАТ

Участок сборки
РАДИАТОРОВ





Участок сборки
**МОТОЧНЫХ
ИЗДЕЛИЙ**

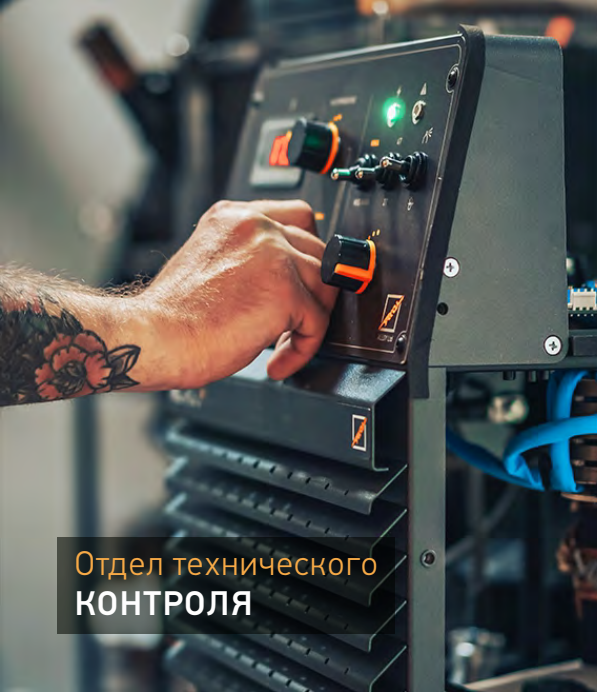
Участок изготовления
ЖГУТОВ





Участок порошковой
ОКРАСКИ





Отдел технического
КОНТРОЛЯ



Участок
РЕГУЛИРОВКИ

Сварочная ЛАБОРАТОРИЯ



Нам ДОВЕРЯЮТ

INVERTER
technology



СУДОСТРОЕНИЕ

- + Адмиралтейские верфи
- + Судостроительный завод «Залив»
- + Завод «Красное Сормово»
- + Завод Нижегородский Теплоход
- + Окская судовой верфь
- + Череповецкий Судостроительный Завод
- + ЦКБ по СПК им. Р.Е. Алексеева
- + Судостроительный завод «Волга»
- + Ярославский судостроительный завод

АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЕ

- + Гомсельмаш
- + Горьковский автомобильный завод
- + Ульяновский моторный завод
- + Павловский автобусный завод
- + Курганский автобусный завод
- + Ликинский автобусный завод
- + Ульяновский автомобильный завод
- + Автомобильный завод «УРАЛ»
- + Автокран

ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНАЯ ОТРАСЛЬ

- + Научно-производственная корпорация «Уралвагонзавод»
- + Рузхиммаш
- + ТрансмашХОЛДИНГ
- + Усть-Катавский вагоностроительный завод
- + Коломенский Завод
- + Калугапутьмаш
- + Тверской Вагоностроительный Завод
- + Демиховский машиностроительный завод

КОСМОС И АВИАЦИЯ

- + ГКНПЦ им. М.В. Хруничева
- + ПО «Полёт»
- + НАЗ «СОКОЛ»
- + Воронежское акционерное самолетостроительное Общество

И другие крупнейшие предприятия таких отраслей, как:

- + Оборонная промышленность
- + Атомная промышленность
- + Нефтегазовая промышленность
- + Производство металлоконструкций

Свыше **500**

промышленных предприятий России
сделали свой выбор в пользу сварочной
техники «ЭЛЛОЙ»

ОТЗЫВЫ ПРЕДПРИЯТИЙ

INVERTER
technology



Горьковский автомобильный завод

«По результатам эксплуатации сварочных полуавтоматов MC-350 M1 производства «ЭЛЛОЙ» было выявлено следующее:

- более легкое и стабильное зажигание дуги;
- наглядная цифровая индикация режимов сварки по току и напряжению;
- снижение разбрызгивания электродного материала в процессе сварки на 5-7%, что привело к уменьшению расхода сварочной проволоки и снижению времени на выполнение операции по зачистке свариваемых деталей;
- снижение энергопотребления на 15-18%.

В процессе трехлетней эксплуатации данное оборудование показало высокую надежность и стабильность работы.»

Игошин А.Н., начальник технологического отдела сварки



ОТЗЫВЫ ПРЕДПРИЯТИЙ

INVERTER
technology



Рузхиммаш

«Совместно с руководством «ЭЛЛОЙ» в 2010 году было принято решение о проведении опытной эксплуатации аппаратов МС-501 М1, МС-1001 А1 и МС-1251 А1. Все аппараты зарекомендовали себя с положительной стороны. Отмечены надежность и простота в эксплуатации. Также установлено полное соответствие уровня производственных показателей заявленным техническим характеристикам аппаратов.

За 3 года работы оборудования серьезных неисправностей выявлено не было, а незначительные проблемы оперативно решались специалистами «ЭЛЛОЙ» непосредственно на территории «Рузхиммаш».

Кармишин А. М., главный сварщик



ОТЗЫВЫ ПРЕДПРИЯТИЙ



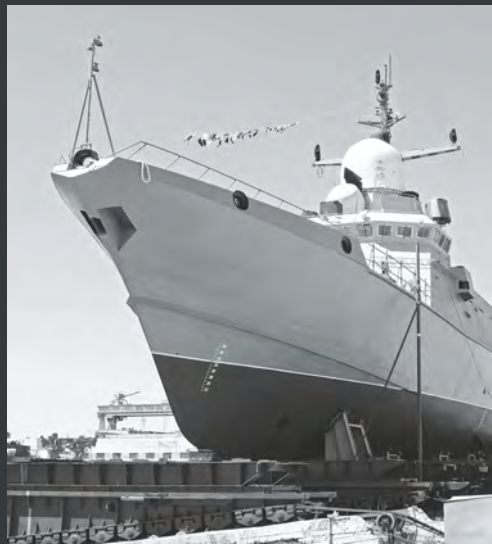
Судостроительный завод им. Б.Е.Бутомы

«Источник питания МС-501 МХ зарекомендовал себя как надежное сварочное оборудование, предназначенное для выполнения сложных задач в тяжелых производственных условиях.

Полуавтомат достаточно информативен, понятен и выдаёт необходимые мощностные характеристики. Сварочные процессы протекают устойчиво при любых диапазонах сварочного тока, разбрызгивание металла минимальное, формирование сварных швов хорошее.

Подающий механизм МПЗ-21 Тi, корпус которого выполнен из листового титанового сплава, показал себя как надежный и крепкий, не требующий глубокого технического обслуживания в процессе эксплуатации.»

Ткаченко И.Л., главный сварщик



ОТЗЫВЫ ПРЕДПРИЯТИЙ

INVERTER
technology



Гомсельмаш

«В 2020 году ОАО «Гомсельмаш» приобрело источники МС-500 М1 в количестве 50 ед., зарекомендовавшие себя как мощные и надежные, с минимальным набором настроек и максимальным качеством выполнения сварочного процесса.

В 2021 году компания «ЭЛЛОЙ» в максимально короткие сроки поставила следующую партию инверторов в количестве 50 ед., в том числе и аппараты с расширенным функционалом серии MX Adaptive, которые показали себя как оборудование, необходимое для сварки конструкций из нержавеющей стали и узлов, где требуется гарантированный провар корня шва. По результатам закупок компания «ЭЛЛОЙ» показала, что оборудование, качественно не уступающее мировым брендам, может стоить в разы дешевле.»

Чудин В.Ю., главный инженер



ОТЗЫВЫ ПРЕДПРИЯТИЙ

INVERTER
technology

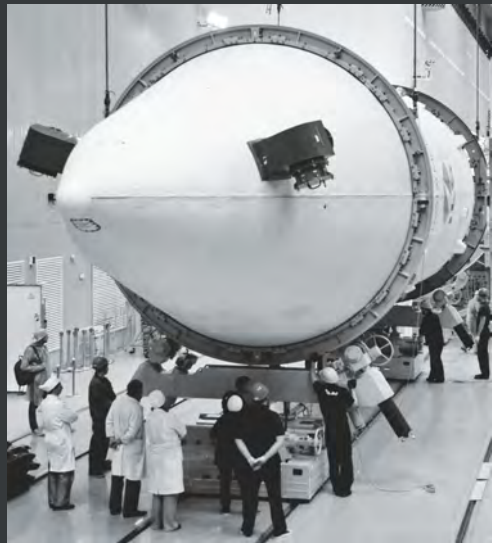


ГКНПЦ им. М.В. Хруничева

«Получив положительную оценку обновленных источников питания МС-500 Т1, МС-315 Т1 от сварщиков и мастеров, а также оценивая высокую квалификацию специалистов «ЭЛЛОЙ», было принято решение по приобретению оборудования.

Высокие технические характеристики и надежность в сочетании с невысокой стоимостью делают аппараты «ЭЛЛОЙ» вне конкуренции на отечественном рынке по сочетанию показателя цена/качество.»

Афанасьев Н.Ю., заместитель главного сварщика



ОТЗЫВЫ ПРЕДПРИЯТИЙ

INVERTER
technology



Завод «Красное Сормово»

«Наш завод благодарит компанию «ЭЛЛОЙ» за успешное многолетнее сотрудничество. В работе приобретенного нами оборудования отмечено следующее:

- сварочные полуавтоматы полностью соответствуют заявленным техническим характеристикам;
- плавная регулировка параметров;
- настройка режимов сварки не вызвала у сварщиков затруднений, напротив – в отличие от европейских аналогов, был отмечен понятный интерфейс на русском языке.

Компания «ЭЛЛОЙ» зарекомендовала себя как надежный поставщик сварочного оборудования.»

Баринов Н.С., главный сварщик



Мы не стремимся
к вершинам

**МЫ ИХ
СОЗДАЕМ!**

