

www.kedrweld.ru



ПРОФЕССИОНАЛЬНОЕ
СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

Газовое оборудование ТМ «КЕДР»: редукторы, регуляторы, резаки, горелки

г. Москва

2019

Александр Смирнов,
технический директор Группы Компаний «КЕДР»

Редукторы КЕДР



БПО-5-4М



БАО-5-4М



БКО-50-4М



БПО-5



УР-6-6М



УР-6

Редуктор БПО-5-4М

Рабочий газ - пропан

- ✓ Прочный компактный корпус
- ✓ Плавный ход вентиля
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 0,4МПа
- ✓ Пропускная способность – 5 м³/ч
- ✓ Подключение:
 - на входе – гайка G3/4"
 - на выходе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм



Редукторы КЕДР изготовлены в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе

Редуктор БПО-5

Рабочий газ - пропан

- ✓ Прочный компактный корпус
- ✓ Плавный ход вентиля
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 0,4МПа
- ✓ Пропускная способность – 5 м³/ч
- ✓ Подключение:
 - на входе – гайка G3/4"
 - на выходе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм



Редукторы КЕДР изготовлены в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе

Редуктор БКО-50-4М

Рабочий газ - кислород

- ✓ Прочный компактный корпус
- ✓ Плавный ход вентиля
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 1,25МПа
- ✓ Пропускная способность – 40 м³/ч
- ✓ Подключение:
 - на входе – гайка G3/4"
 - на выходе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм



Редукторы КЕДР изготовлены в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе

Редуктор УР-6-6М

Рабочий газ – 100% углекислота (CO₂)

- ✓ Прочный компактный корпус
- ✓ Плавный ход маховика
- ✓ Стабильная работа при температурах от +5 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 0,6 МПа
- ✓ Максимальное давление на входе – 10 МПа
- ✓ Пропускная способность – 6 м³/ч
- ✓ Подключение:
 - на входе – гайка G3/4"
 - на выходе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм



Редукторы КЕДР изготовлены в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе

Редуктор УР-6

Рабочий газ – 100% углекислота (CO₂)

- ✓ Прочный компактный корпус
- ✓ Плавный ход маховика
- ✓ Стабильная работа при температурах от +5 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 0,6 МПа
- ✓ Максимальное давление на входе – 10 МПа
- ✓ Пропускная способность – 6 м³/ч
- ✓ Подключение:
 - на входе – гайка G3/4"
 - на выходе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3

мм



Редукторы КЕДР изготовлены в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе

Редуктор БАО-5-4М

Рабочий газ - ацетилен

- ✓ Прочный компактный корпус
- ✓ Плавный ход маховика
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 0,15МПа
- ✓ Пропускная способность – 5 м³/ч
- ✓ Подключение:
 - на входе – соединительный хомут
 - на выходе – штуцер 9 мм или 6,3 мм



Редукторы КЕДР изготовлены в соответствии с требованиями Технического регламента о безопасности аппаратов работающих на газообразном топливе

Регуляторы расхода КЕДР



Регуляторы УР-30/АР-40/1(2)

Контроль и защита при TIG и MIG/MAG сварке

- ✓ Рабочий газ – 100% CO₂/100% Ar/ смесь
- ✓ Работает при температурах от -30 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 0,4МПа
- ✓ Пропускная способность - 30/40 л/мин
- ✓ Подключение:
 - на входе – гайка G3/4"
 - на выходе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм



Регуляторы УР-30/АР-40/З-36(220)

Идеален при высоком расходе CO_2 и низких температурах эксплуатации

- ✓ Встроенный подогреватель
- ✓ Питание от 36В или 220В
- ✓ Рабочий газ – 100% CO_2 /100% Ar/ смесь
- ✓ Работает при температурах от -30 до +50 С°
- ✓ Максимальное рабочее давление – 0,4МПа
- ✓ Пропускная способность - 30/40 л/мин
- ✓ Подключение:
 - на входе – гайка G3/4"
 - на выходе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм



Резаки двухтрубные КЕДР Р1П-02 и КЕДР Р3П-02

Стандартные универсальные резакы пропан/ацетилен

- ✓ Тип: двухтрубные, вентильные, с инжекторным смешением газов
- ✓ Высокое качество исполнение
- ✓ Плавный ход вентиляей подачи газов и продувного кислорода
- ✓ Стабильная работа при температурах от -20 до +40 С°
- ✓ Длина – 500 мм
- ✓ Максимальная толщина реза – 300 мм
- ✓ Подключение:
 - на входе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм на каждый газ
- ✓ В комплекте мундштуки №1, 2 (Р1П-02) и №3, 4 (Р3П-02)



Резак трехтрубный КЕДР РЗП-05

Стандартный универсальный резак пропан/ацетилен

- ✓ Тип: трехтрубный, вентильный, с внутрисопловым смешением газов
- ✓ Высокое качество исполнения
- ✓ Плавный ход вентилях подачи газов и продувочного кислорода
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Длина – 500 мм
- ✓ Максимальная толщина реза – 300 мм
- ✓ Подключение:
 - на входе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм на каждый газ



Расшифровка названия:
Р – Резак
3 – цифра «3»,
трехтрубный
П - пропановый

Резак трехтрубный КЕДР РЗП-04

Усиленный универсальный резак пропан/ацетилен

- ✓ Тип: трехтрубный, рычажный, с внутрисопловым смешением газов
- ✓ Применение горючего газа пропана или ацетилена: смена сопла
- ✓ Прочный высококачественный корпус
- ✓ Плавный ход вентиля, рычага подачи продувного кислорода
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Длина – 500 мм
- ✓ Максимальная толщина реза – 300 мм
- ✓ Подключение:
 - на входе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм на каждый газ



Расшифровка названия:
Р – Резак
3 – цифра «3»,
трехтрубный
П - пропановый

Горелки КЕДР серии ГВ

Пропановая горелка

- ✓ Применение горючего газа пропана для наплавочных работ, для подогрева стыков перед сваркой, для иных нужд
- ✓ Высококачественное исполнение
- ✓ Плавный ход вентиля и рычага подачи пропана
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Длина – от 500 и 900 мм (в зависимости от модели)
- ✓ Подключение:
- на входе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм

Расшифровка названия:

ГВ – ГазоВоздушная горелка



Горелки КЕДР Г2-Малютка

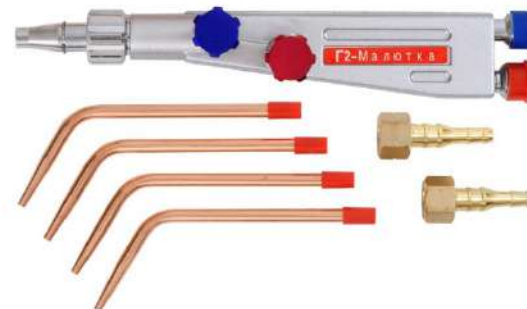
Ацетиленовые горелки для сварки/пайки

- ✓ Применение горючего газа ацетилена для пайки, сварки малых толщин с высокой точностью
- ✓ Высококачественное исполнение
- ✓ Плавный ход вентилях подачи ацетилена и кислорода
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Длина – 270 мм (Г-2А-02) и 380 (Г-2)
- ✓ Подключение:
 - на входе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм
- ✓ Набор сменных сопел в комплекте

КЕДР Г-2А-2 Малютка



КЕДР Г-2 Малютка



Горелки КЕДР Г-2А/Г-2П Малютка

Ацетиленовые/пропановые горелки для сварки/пайки

- ✓ Применение горючего газа пропана (Г-2П) или ацетилена (Г-2А) для пайки, сварки малых толщин с высокой точностью
- ✓ Высококачественное исполнение
- ✓ Плавный ход вентиля подачи ацетилена и кислорода
- ✓ Стабильная работа при температурах от -25 до +50 С°
- ✓ Длина – 415 мм
- ✓ Подключение:
 - на входе – резьба G1/4", штуцер 9 мм + 6,3 мм
- ✓ Сменные наконечники №2 и №3

КЕДР Г-2А Малютка



КЕДР Г-2П Малютка

Расходные части и комплектующие для газового оборудования ТМ «КЕДР»



Мундштуки для резаков серии РЗП:

- PNME для пропана;
- ANME для ацетилена



Затворы предохранительные

- ЗП-1К и ЗП-3К для кислорода
- ЗП-1Г и ЗП-3Г для горючего газа



Клапаны обратные

- КО-ЗК для кислорода
- КО-ЗГ для горючего газа

Предохранительные затворы и обратные клапаны ТМ «КЕДР»



Обозначение 1К или 1Г –
на выход редуктора



Обозначение 3К или 3Г –
на вход резака/горелки

Предохранительные устройства устанавливаются как на вход резака или горелки, так и в разрыв рукавов; конструктивно выполнены с правыми присоединительными (кислород, маркируются **синим** цветом) или левыми (горючий газ, маркируются **красным** цветом) резьбами.

Клапаны обратные предназначены для предотвращения обратного потока газа в рукава (шланги) при газопламенной обработке металлов

Затворы предохранительные:

- Защита газовых линий от проникновения обратных ударов пламени
- Три степени защиты:
 1. Пористый металлокерамический пламягасящий элемент;
 2. Обратный клапан (закрывается от противодействия пламени);
 3. Отсечной клапан – срабатывает при значительном повышении температуры.

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ ГОСТ 9356-75



Внутренний диаметр, мм	Наружный диаметр, мм	Рабочее давление, МПа	Длина в метрах, н/б
6,3	13,0	0,63;2,0	40
9,0	18,0	0,63;2,0	40
12,0	22,0	0,63;2,0	25

Рукава производства **ОАО БРТ** (Беларусьрезинотехника):

- I класс - для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением 6,3 кгс/см² (0,63 МПа) – **красного цвета**
- II класс – масло-, бензостойкие (МБС) - для подачи жидкого топлива: бензина А-72 по ГОСТ 2084-77, уайт-спирита по ГОСТ 3134-78; керосина или их смеси под давлением P 6,3 кгс/см² (0,63 МПа) – **желтого цвета**
- III класс - для подачи кислорода под давлением P 20 кгс/см² (2 МПа) – **синего цвета**

РУКАВА РЕЗИНОВЫЕ ДЛЯ ГАЗОВОЙ СВАРКИ И РЕЗКИ МЕТАЛЛОВ ГОСТ 9356-75

Рукава производства **АО ВРТ** (Волжскрезинотехника)

- ✓ Исполнение для работы в районах с умеренным и тропическим климатом при температуре воздуха от -35С до +70С;
- ✓ Исполнение для работы в районах с холодным климатом при температуре от -55С до +70С (**морозостойкие**).



- I класс - для подачи ацетилена, городского газа, пропана и бутана под давлением 6,3 кгс/см² (0,63 МПа) – **черный с полосой красного цвета**
- II класс - масло-, бензостойкие (МБС) - для подачи жидкого топлива: бензина А-72 по ГОСТ 2084-77, уайт-спирита по ГОСТ 3134-78; керосина или их смеси под давлением P 6,3 кгс/см² (0,63 МПа) – **черный с полосой желтого цвета**
- III класс - для подачи кислорода под давлением P 20 кгс/см² (2 МПа) – **черный с полосой синего цвета**

Спасибо за внимание!