



- Аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа с подвижным рычагом и пневматическим приводом, оснащенный многофункциональной цифровой ЖК-панелью. Работа в непрерывном и импульсном режиме на стали, нержавеющей стали и оцинкованных листах.
- Возможность работы в режиме EASY или EXPERT. До 20 настраиваемых программ точечной сварки.
- Регулировка тока точечной сварки (%), времени точечной сварки (циклов), давления и скорости закрытия электродов, регулировка расхода воздуха для замедления закрытия рычагов. Выбор различных параметров цикла точечной сварки.
- Требуется жидкостного охлаждения электродов и рычагов.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	824052	RATED POWER CONSUMPTI.X=50%kVA	15	INSULATION CLASS	H
TWO-PHASE MAINS VOLTAGE	400 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP20
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	MAX WELD.THICK.2 SHEETS	3 + 3 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	79 x 32 x 128 cm
MAX SPOT-WELDING CURRENT	9700 A	MAX ELECTRODES POWER	190 daN	WEIGHT	118 kg
SECONDARY NO LOAD VOLTAGE	2,6 V	ARMS PROJECTION	330 mm		
MAX ABSORBED POWER	22 kVA	DUTY CYCLE	15 %		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

443021	ARM L=350MM
690035	СТАНДАРТНЫЙ ПРЯМОЙ ЭЛЕКТРОД ХР

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

РЫЧАГИ/ЭЛЕКТРОДЫ РТЕ-РСР	
803101	ХР2 КОМПЛЕКТ РЫЧАГОВ 500 ММ
803102	ХР3 КОМПЛЕКТ РЫЧАГОВ 700 ММ
690035	СТАНДАРТНЫЙ ПРЯМОЙ ЭЛЕКТРОД ХР
690036	ИЗОГНУТЫЙ ЭЛЕКТРОД ХР
443020	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА ХР
БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ	
802043	GRA 90 БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
802954	KIT AQUA HOSES

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах: EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки); EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ. Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали.

Характеристики:

- регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), скорость и силы сжатия электродов;
- выбор различных параметров цикла точечной сварки (длительность сжатия, длительность роста тока, длительность сварки, длительность паузы и количество импульсов);
- легко читаемый ЖК-дисплей;
- пневматический привод;
- термозащита с сигнальным устройством;
- регулировка потока воздуха для торможения сжатия рычагов.

Этой модели требуется водяное охлаждение электродов и рычагов.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ