



- Аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа с подвижным рычагом и механическим приводом, оснащенный многофункциональной цифровой ЖК-панелью. Работа в непрерывном и импульсном режиме на стали, нержавеющей стали и оцинкованных листах.
- Возможность работы в режиме EASY или EXPERT. До 20 настраиваемых программ точечной сварки.
- Регулировка тока точечной сварки (%), времени точечной сварки (циклов), давления и скорости закрытия электродов, регулировка расхода воздуха для замедления закрытия рычагов. Выбор различных параметров цикла точечной сварки.
- Требуется жидкостного охлаждения электродов и рычагов.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>824050</b>	RATED POWER CONSUMPTI.X=50%kVA	<b>15</b>	INSULATION CLASS	<b>H</b>
TWO-PHASE MAINS VOLTAGE	<b>400 V</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,7</b>	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	<b>IP20</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	MAX WELD.THICK.2 SHEETS	<b>3 + 3 mm</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>79 x 32 x 128 cm</b>
MAX SPOT-WELDING CURRENT	<b>9700 A</b>	MAX ELECTRODES POWER	<b>190 daN</b>	WEIGHT	<b>118 kg</b>
SECONDARY NO LOAD VOLTAGE	<b>2,6 V</b>	ARMS PROJECTION	<b>330 mm</b>		
MAX ABSORBED POWER	<b>22 kVA</b>	DUTY CYCLE	<b>15 %</b>		

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

443021	ARM L=350MM
690035	СТАНДАРТНЫЙ ПРЯМОЙ ЭЛЕКТРОД ХР

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

РЫЧАГИ/ЭЛЕКТРОДЫ PTE-PCP	
803101	ХР2 КОМПЛЕКТ РЫЧАГОВ 500 ММ
803102	ХР3 КОМПЛЕКТ РЫЧАГОВ 700 ММ
690035	СТАНДАРТНЫЙ ПРЯМОЙ ЭЛЕКТРОД ХР
690036	ИЗОГНУТЫЙ ЭЛЕКТРОД ХР
443020	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА ХР
БЛОКИ ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ	
802043	GRA 90 БЛОК ВОДЯНОГО ОХЛАЖДЕНИЯ
802954	KIT AQUA HOSES

## ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат для контактной (точечной) сварки колонного типа, с подвижным рычагом и цифровым микроконтроллерным управлением. Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет работать в следующих режимах: EASY (регулировка тока и длительности точечной сварки); EXPERT (регулировка различных параметров точечной сварки) с возможностью сохранить до 20 индивидуальных программ. Работа в непрерывном и импульсном режиме обеспечивает превосходную сварку различных типов стали.

Характеристики:

- Регулировка тока точечной сварки (%), длительности точечной сварки (циклы), силы сжатия электродов;
- Выбор различных параметров цикла точечной сварки (длительность сжатия, длительность роста тока, длительность сварки, длительность паузы и количество импульсов);
- Легко читаемый ЖК-дисплей;
- Механическая педаль управления;
- Термозащита с сигнальным устройством.

Этой модели требуется водяное охлаждение электродов и рычагов.

**СКАЧАТЬ**

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ