



- Электронный аппарат для точечной сварки с пневматическим зажимом охлаждаемым воздухом, для непрерывной и ИМПУЛЬСНОЙ однотоочечной сварки, точечной сварки штифтов/шайб/гвоздей/заклепок, нагрева и осадки листового металла.
- Многофункциональная цифровая ЖК-панель позволяет автоматически регулировать параметры в зависимости от выбранного инструмента. автоматическое управление охлаждением зажима
- Контроль сетевого напряжения.
- Подходит для точечной сварки листового металла толщиной до 3+3 мм.
- Возможность подключения к комплекту Studder. Предлагаются многочисленные рычаги и электроды.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	823195	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	47 kW	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
TWO-PHASE MAINS VOLTAGE	400 V	RATED POWER X=50%	8 kW	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP22
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,8	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	79 x 45 x 90 cm
MAX SPOT-WELDING CURRENT	7000 A	MAX WELD.THICK.2 SHEETS	3 + 3 mm	WEIGHT	78 kg
SECONDARY NO LOAD VOLTAGE	10 V	DUTY CYCLE	3 %		

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

801048	PNEUMATIC "X" GUN + CABLES
690005	ELECTRODE HOLDER ARM L=120MM
690047	STRAIGHT ELECTRODE L=130MM D.12MM
690050	STRAIGHT ELECTRODE L=50MM D.12MM

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ПРИНАДЛЕЖНОСТИ DENT PULLING	
802832	KIT STUDDER + READY BOX
802833	KIT STUDDER AUTOMATIC
АКСЕССУАРЫ ДЛЯ ЛИСТОВОГО МЕТАЛЛА	
802586	ЗАЖИМЫ ДЛЯ АВТОСЕРВИСА 6 ШТ
802627	СВАРОЧНЫЕ ЗАЖИМЫ ДЛЯ АВТОМОБИЛЕЙ 5 шт
ЗАХВАТЫ ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ	
801043	РУЧНЫЕ КЛЕЩИ "X" + КАБЕЛИ
801041	РУЧНЫЕ КЛЕЩИ "С" + КАБЕЛИ
801052	ДВОЙНОЙ ТОЧЕЧНЫЙ ЗАЖИМ + КАБЕЛИ АХ
ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ДЛЯ INVERSPOTTER	
802811	LOAD BALANCER AND POLE KIT

ОПИСАНИЕ

Электронная сварочная установка с сопротивлением (сварочная установка точечной сварки), управляемая при помощи микропроцессора, подходит для применения в авторемонтных мастерских и в промышленной среде.

Многофункциональный, ЖК-дисплей обеспечивает автоматическое регулирование параметров точечной сварки в зависимости от выбранного инструмента и толщины листа.

Digital Spotter это рабочая станция, которая позволяет целый ряд мероприятий таких как: одноточечную непрерывная у ИМПУЛЬСНОЙ сварке, точечная сварка винтов, шайб, заклепок, точечная сварка и вытягивание специальных шайб, прерывистая точечная сварка, нагрев и осадка листов.

Характеристики:

- автоматическое распознавание вставленного инструмента
- контроль напряжения сети
- автоматическое управление охлаждением зажима и кабелей
- выбор оптимального тока точечной сварки в зависимости от имеющейся мощности сети
- ЖК-дисплей с задней подсветкой для отображения команд и установленных параметров.

Поставляется с пневматическим зажимом, охлаждаемым воздухом.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ