



- Генератор для сварки емкостным разрядом штифтов диаметром от 3 до 8 мм с поджигом точек. В комплектацию включен пистолет, кабель массы и штифты M4.
- Позволяет приваривать штифты к необработанным или неокисленным поверхностям из стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и в особенности алюминия.
- Короткая продолжительность сварки сводит к минимуму термическую деформацию деталей.
- Автоматическое изменение напряжения 115-230 В.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

|                                   |                    |                               |                     |                         |                        |
|-----------------------------------|--------------------|-------------------------------|---------------------|-------------------------|------------------------|
| КОД                               | <b>823049</b>      | POWER FACTOR(cosphi) (cosphi) | <b>0,8</b>          | SPOTTABLE STUD DIAMETER | <b>3 - 8 mm</b>        |
| SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE         | <b>115 / 230 V</b> | CAPACITY                      | <b>66000 µF</b>     | КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ          | <b>F</b>               |
| MAINS FREQUENCY                   | <b>50 / 60 Hz</b>  | SPOT ENERGY                   | <b>1500 J max</b>   | СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ          | <b>IP23</b>            |
| SECONDARY NO LOAD VOLTAGE         | <b>12 V</b>        | SPOT TIME                     | <b>1 - 3 ms</b>     | РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)         | <b>43 x 17 x 29 cm</b> |
| МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ | <b>0,9 kW</b>      | NR.SPOTTABLE STUDS            | <b>20 studs/min</b> | WEIGHT                  | <b>15,5 kg</b>         |

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ ALUSPOTTER

143651 ALUSPOTTER BOX

### ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803084 ТЕЛЕЖКА - AMERICA

## ОПИСАНИЕ

Портативный генератор, для сварки с разрядом конденсаторов штырей диаметром от 3 до 8 мм и прочих принадлежностей, с точечным поджигом.

Подходит для применения в авторемонтных мастерских, для монтажа, техобслуживания, термотехники. Позволяет проводить сварку штырей на необработанных поверхностях или без окисления, на стали, нержавеющей стали, оцинкованной стали, латуни и в особенности алюминии. Краткое время процесса сварки не приводит к повреждению противоположной поверхности, даже если она окрашена, пластифицирована или оцинкована.

Переключение напряжения 115-230 В происходит автоматически.

Установка укомплектована пистолетом, кабелем массы с зажимом и принадлежностями.

## СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ