



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG (поджиг HF или LIFT), ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ TIG и сварки MMA постоянным током (DC), 350A. Электропитание 3 фазы, 400 В. В комплект поставки включены принадлежности для сварки TIG и устройство водяного охлаждения..
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE.
- Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG.
- Сварка MMA с регулировкой Arc-Force и наличием устройства Hot-Start; позволяет сваривать электродами диаметром до 6 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816133	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	64 V	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	400 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	21 A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 6 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	13 A	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
CURRENT RANGE IN DC	5 - 350 A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	14 kW	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
MAX CURRENT DC EN60974-1	350 @ 35 % A	ABSORBED POWER AT 60%	8 kW	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	93,5x50x119,5cm
DC CURRENT AT 60%	250 A	ИСПОЛНЕНИЯ	85 %	WEIGHT	67 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336	RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT
802017	ДИСТАНЦИОННОЕ НОЖНОЕ УПРАВЛЕНИЕ 14 ПОЛЕЙ

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
--------	-----------------------------

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

802810	REMOTE DEVICE
--------	---------------

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM AQUA

742617	ST18A ГОРЕЛКА ТИГ AX50 4M AQUA GREEN LINE
--------	---

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803073	ТЕЛЕЖКА - EUROPA
803079	ТЕЛЕЖКА - COSMOPOLITAN

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, TIG Импульс (поджигание искрой HF и прикасанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC).

Возможно применение с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.

Характеристики:

- Работа с импульсной и EASY импульсной сваркой;
- 9 программ индивидуальных;
- Регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный Подъем и спад тока, баланс dc, частота вольны;
- Регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start), в зависимости от типа используемого электрода;
- Устройство Anti-stick (защита от прилипания);
- Дистанционное управление и водоохлаждающая система;
- Запоминание на внутренней E2PROM последних 10 тревог;
- термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения, от загрязнения, от отсутствия фазы; водоохлаждающая защита.

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG, узла охлаждения и тележка.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ