



- Инверторный сварочный аппарат для сварки TIG (поджиг HF или LIFT), ИМПУЛЬСНОЙ СВАРКИ TIG и сварки MMA постоянным током (DC), 220 А.
- Работа в импульсном режиме PULSE и упрощенном импульсном режиме EASY PULSE.
- Усовершенствованная функция THINSPOT позволяет упростить, повысить точность и скорость точечной сварки тонких листов в режиме TIG.
- Устройство VRD повышает безопасность при сварке в местах с высокой влажностью.
- Возможность дистанционного управления.
- Сетевой предохранитель на 20 А, программируемый на 16 А.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816040	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	95 V	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 4 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	36 A	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED CURRENT AT 60%	26 A	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
CURRENT RANGE IN DC	10 - 220 A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	6 kW	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	43 x 17 x 34 cm
MAX CURRENT DC EN60974-1	220 @ 30 % A	ABSORBED POWER AT 60%	4,1 kW	WEIGHT	9,7 kg
CURRENT 35% DC	175 A	ИСПОЛНЕНИЯ	86 %		
DC CURRENT AT 60%	125 A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ TIG

802788 КОМПЛЕКТ ДЛЯ ТИГ-СВАРКИ - ST26

ГОРЕЛКИ TIG

743121 ST26 4М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

743123 ST26 8М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

ГОРЕЛКИ TIG - PREMIUM

743025 ST26 PRO-P 4М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

743027 ST26 PRO-P 8М АХ50 5Р ГОРЕЛКА ТИГ

802810 REMOTE DEVICE

ТЕЛЕЖКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803059 ТЕЛЕЖКА - ARCTIC

803084 ТЕЛЕЖКА - AMERICA

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG, PULSE TIG (поджигание искрой HF и прикосанием LIFT) и MMA, при постоянном токе (DC), с микропроцессорным контролем.

Гибкость применения с разными типами материалов такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель, и их сплавы.

Характеристики:

- работа с импульсной и EASY импульсной сваркой;
- регулирование TIG: двухуровневое регулирование, начальный/конечный ток, время контактной сварки, подача газа перед-после сварки, плавный подъем и спад тока, баланс, частота вольны;
- THINSPOT функция для быстрой и точной точечной сварки;
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и горячего пуска (hot start);
- устройство Anti-stick (защита от прилипания);
- устройство VRD;
- дистанционное управление;

- термостатическая защита, защита от слишком сильного тока, сверхнапряжения, слишком низкого напряжения.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ