



- Инверторный электродный сварочный аппарат для MMA и TIG сварки (поджиг дуги LIFT) постоянным током (DC), 170 А, с ЖК-дисплеем. Укомплектован принадлежностями для электродной сварки и пластиковым кейсом.
- Сварка MMA с регулировкой Arc-Force и наличием устройств Hot-Start; позволяет сваривать рутиловыми, щелочными электродами, а также электродами из нержавеющей стали и чугуна диаметром до 4 мм.
- Оснащен дисплеем для отображения заданного сварочного тока.
- Термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, защита от перегрузки по току. Можно использовать с двигателями-генераторами (230 В ±15%).
- Устройство VRD повышает безопасность при сварке в местах с высокой влажностью.
- Легкий и компактный. Простота транспортировки. Низкое потребление благодаря инверторной технологии.

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	<b>816220</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	<b>78 V</b>	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	<b>0,7</b>
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	<b>230 V</b>	MAX NO LOAD VOLTAGE DC(VRD)	<b>14 V</b>	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	<b>1,6 - 4 mm</b>
MAINS FREQUENCY	<b>50 / 60 Hz</b>	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	<b>29 A</b>	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	<b>F</b>
CURRENT RANGE IN DC	<b>10 - 170 A</b>	ABSORBED CURRENT AT 60%	<b>17 A</b>	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	<b>IP23</b>
%USE (20°C USE) (*)	<b>88% @ 150A</b>	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	<b>4,4 kW</b>	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	<b>38 x 42 x 17 cm</b>
MAX CURRENT DC EN60974-1	<b>160 @ 20 % A</b>	ABSORBED POWER AT 60%	<b>2,6 kW</b>	WEIGHT	<b>9,4 kg</b>
CURRENT 35% DC	<b>115 A</b>	MOTORGNER. MINIMUM POWER	<b>6 kW</b>		
DC CURRENT AT 60%	<b>110 A</b>	ИСПОЛНЕНИЯ	<b>86 %</b>		

## ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

322800	PLASTIC CARRY CASE
124466	КАБЕЛЬ 25 MMQ 3 М РАЗЪЕМ ATLAS 25
712030	TOLEDO 250 ЗАЖИМ ЗАЗЕМЛЕНИЯ 250A
712260	DALLAS 300 ELECTRODE HOLDER 300A
722341	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР, ЗАПРАВЛЯЕМАЯ БУТЫЛКА
722563	ST9V 4M AX25 ГОРЕЛКА ТИГ

## АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ЭЛЕКТРОДЫ В БЛИСТЕРНОЙ УПАКОВКЕ	
804569	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 10 ШТ
804570	ЩЕЛОЧНЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 8 ШТ
804571	ЭЛЕКТРОДЫ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ D. 2,5 ММ 10 ШТ.
804564	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 1,6 ММ 15 ШТ.
802620	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 4 ММ 8 ШТ.
ЭЛЕКТРОДЫ В КОРОБКЕ	
802737	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2 ММ 2,5 КГ
802739	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 2,5 ММ 2,5 КГ
802749	РУТИЛОВЫЕ ЭЛЕКТРОДЫ D. 3,2 ММ 4 КГ
ПРИНАДЛЕЖНОСТИ/РАЗНОЕ/ЗАПЧАСТИ	
801096	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MMA 200A 16 MMQ 3+2M AX25

## ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером для сварки TIG (с возбуждением LIFT) и MMA при постоянном токе (DC). Гибкость применения с разными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, титан, медь, никель и их сплавы.

Устройство VRD (Voltage Reduction Device - Устройство для снижения напряжения) снижающее выходное напряжение до безопасного уровня, когда сварочный аппарат включен, но сварка не проводится. Это устройство обеспечивает безопасность оператора, который может без всякого риска дотрагиваться до электрода, пока не будут возобновлены операции сварки (для использования во влажных средах, таких как в шахтах или судовых верфях, и т.д.).

Характеристики:

- компактный и легкий;
- ЖК-дисплей для отображения сварочного тока;
- регулирование MMA: arc force (сила дуги) и hot start (горячий запуск);
- электроды используемые при MMA: рутиловые, щелочные, нержавеющей сталь и чугун;
- термостатическая защита, защита от перенапряжения, низкого напряжения, перегрузки по току, мотогенератор (+/-15%).

Аппарат укомплектован принадлежностями для сварки TIG/MMA и пластмассового чемоданчика.

## СКАЧАТЬ

---



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО  
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ  
ЧАСТЕЙ