



- Универсальный инверторный сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), с внешним 4-х роликовым устройством подачи проволоки, 500 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Операционная система Wave OS. Режимы EASY и EXPERT (настраиваемая рабочая среда).
- Возможность сварки и сварки-пайки различных материалов в импульсном и двойном импульсном режиме (PULSE и POP)
- Усовершенствованные сварочные дуги для особых применений (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки.
- Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном для упрощения взаимодействия с изделием.
- Сварочные работы можно отслеживать и анализировать, сохраняя данные посредством USB-порта или на облачной платформе (опция)
- Высокая производительность при низком потреблении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816178	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК 230В	51 A	РАЗМЕРЫ КАТУШКИ ПРОВОЛОКИ	200 - 300 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC 230В	110 V	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ	4
ТОЛЕРАНТНОСТЬ К СЕТИ	-25 / +15 %	ДИАПАЗОН V OUT MIG 230В	10 - 34 V	ТИП РОЛИКОВ	P
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ 230В	16 kW	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ Ø	30 mm
ТОКА 60% DC	400 A	ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ idle	41 W	ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ ПРОВОЛОКИ	1,5 - 20 m/min
ТОКА 100% DC	300 A	ИСПОЛНЕНИЯ	90 %	ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ	3 m
МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	41 A	ELECTRODES Ø	1,6 - 8 mm	КЛАСС ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ	A
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC	85 V	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 2,4 mm	НОРМАТИВ	EN 60974-1 /-5 /-10
ДИАПАЗОН V OUT MIG	10 - 40 V	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 2,4 mm	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	F
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	23 kW	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,6 mm	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
ТОКА 60% DC 230V	330 A	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	1,0 - 2,4 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	103 x 51 x 145 cm
ТОКА 100% DC 230V	230 A	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1,2 mm	WEIGHT	88 kg

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ	СИСТЕМА МОНИТОРИНГА
804126 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 70MMQ 4M AX70	982782 ТААС 4.0 10M KIT
ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ	
802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT	
ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
803067 TWO GASBOTTLE HOLDER KIT	
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	
722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА	
804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ	
КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802409 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ	
802276 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-2,4 ММ	
ГОРЕЛКИ MIG	
742822 MT40S ГОРЕЛКА МИГ 5М	
УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
804224 КОМПЛЕКТ КОЛЕС ДЛЯ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ	
802486 АДАПТЕР КАТУШКИ В-300	
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG	
802348 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М 14 ПОЛЕС	
802349 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М 14 ПОЛЕС	
802470 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 95MMQ 30М AQUA	
ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ MIG	
982219 PUSH PULL BOARD KIT	
804403 НАБОР МНОГОЦЕЛЕВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРА	
ГОРЕЛКИ TIG	
742058 ST26V 4М AX50 ГОРЕЛКА ТИГ	

ОПИСАНИЕ

Инвертор сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, со устройством протягивания проволоки с 4 роликами.

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров.

Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), в том числе в импульсном и в двойном импульсе режиме (PULSE и POP) и с передовыми сварочными дугами (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG).

Машины оснащены VRD устройство.

Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы.

Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем, зажимом массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



SOFTWARE/APP

ПОЛЕЗНЫЕ ССЫЛКИ



VIDEO