



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift) с устройством подачи проволоки с 4 роликами, 500 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В.
- Синергетическая регулировка OneTouch: простая в использовании. 40 предварительно заданных синергетических кривых для различных газов и материалов. Возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки.
- ATC (Advanced Thermal Control) для облегчения сварки тонких материалов.
- Большой и легко читаемый ЖК-дисплей.
- Высокая производительность при низком потреблении.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816193	ТОКА 100% DC 230V	230 A	РАЗМЕРЫ КАТУШКИ ПРОВОЛОКИ	200 - 300 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК 230В	45 A	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ	4
ТОЛЕРАНТНОСТЬ К СЕТИ	-15/+15 %	НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC 230В	110 V	ТИП РОЛИКОВ	P
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ДИАПАЗОН V OUT MIG 230В	10 - 34 V	ВАЛИКИ ДЛЯ ПОДАЧИ Ø	30 mm
MAX CURRENT DC EN60974-1	500 @ 40% A	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ 230В	17 kW	ДИАПАЗОН СКОРОСТЕЙ ПРОВОЛОКИ	1,5 - 20 m/min
ТОКА 60% DC	400 A	ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ idle	41 W	ДЛИНА КАБЕЛЯ ПИТАНИЯ	3 m
ТОКА 100% DC	300 A	ИСПОЛНЕНИЯ	90 %	КЛАСС ЭЛЕКТРОМАГНИТНОЙ СОВМЕСТИМОСТИ	A
МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	35 A	ELECTRODES Ø	1,6 - 8 mm	НОРМАТИВ	EN 60974-1 /-5 /-10
НАПРЯЖЕНИЕ ХОЛОСТОГО ХОДА МАКС. DC	85 V	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 2,4 mm	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
ДИАПАЗОН V OUT MIG	10 - 40 V	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 2,4 mm	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	22 kW	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,6 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	103 x 51 x 145 cm
MAX CURR.DC EN60974-1 230V	400 @ 40% A	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	1 - 2,4 mm	WEIGHT	86 kg
ТОКА 60% DC 230V	330 A	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1,2 mm		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804126 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 70MMQ 4M AX70

ДИСТАНЦИОННОЕ УПРАВЛЕНИЕ

802336 RC-20 10 М УДАЛЕННЫЙ КОНТРОЛЬ 2POT

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

803067 TWO GASBOTTLE HOLDER KIT

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802409 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ

802276 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-2,4 ММ

ГОРЕЛКИ MIG

742822 MT40S ГОРЕЛКА МИГ 5М

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

804224 КОМПЛЕКТ КОЛЕС ДЛЯ ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ В-300

СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG

802348 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 4М 14 ПОЛЕС

802349 СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 70MMQ 10М 14 ПОЛЕС

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ MIG

982219 PUSH PULL BOARD KIT

804403 НАБОР МНОГОЦЕЛЕВЫЕ КРОНШТЕЙНЫ ДЛЯ ГЕНЕРАТОРА

ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V 4M AX50 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Универсальный инверторный сварочный аппарат для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/BRAZING/MMA и TIG DC-Lift и с механизмом подачи проволоки с 4 роликами. Гибкость использования благодаря способности осуществлять сварочные работы на различных материалах (сталь, нержавеющая сталь, алюминий) или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных листах). Широкие возможности применения, от промышленного использования до техобслуживания, от монтажных до кузовных работ. Синергетическая регулировка делает устройство простым в использовании. Разработанная компанией Telwin технология АТС позволяет с легкостью получить отличные результаты при сварке материалов небольшой толщины благодаря усовершенствованному контролю дуги.

Характеристики:

- Функционирование в ручном и синергетическом режиме;
- 40 предварительно заданных синергетических кривых;
- Возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки;
- Регулировка в режиме MIG-MAG: кривая начала движения проволоки, электронное сопротивление, время отжига проволоки в конце сварки (burn back), подача газа после сварки (post gas);
- Выбор 2/4-этапного режима работы, функции Bi-Level, Spot, толщины материала в дюймах или мм;
- Регулировка в режиме MMA: hot start, arc force, anti-stick;
- Выбор VRD.
- Защиты: термостатическая защита, защита от слишком высокого или низкого напряжения, перегрузки по току, мотор-генератор (+/-15%);
- TIG Lift.

Прилагается горелка MIG-MAG, кабель и зажим массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



BROCHURE