



- Универсальный инверторный сварочный аппарат с непрерывным и импульсным режимом работы (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 300 А. Электропитание 3 фазы, 400 В. С узлом охлаждения AQUA.
- Операционная система Wave OS. Режимы EASY и EXPERT (настраиваемая рабочая среда).
- Возможность сварки и сварки-пайки различных материалов в импульсном и двойном импульсном режиме (PULSE и POP)
- Усовершенствованные сварочные дуги для особых применений (ROOT-MIG, ATC, DEEP MIG). Возможность создавать, сохранять и загружать индивидуальные программы сварки.
- Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном для упрощения взаимодействия с изделием.
- Сварочные работы можно отслеживать и анализировать, сохраняя данные посредством USB-порта или на облачной платформе (опция).

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816062	ABSORBED CURRENT AT 60%	10 A	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,2 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	400 V	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	9 kW	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED POWER AT 60%	6,5 kW	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	63 V	ИСПОЛНЕНИЯ	90 %	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
CURRENT RANGE IN DC	20 - 300 A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
MAX CURRENT DC EN60974-1	270 @ 30% A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 6 mm	РАЗМЕРЫ (ДxШxВ)	86,5 x 39 x 91,5 cm
DC CURRENT AT 60%	205 A	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 1,2 mm	WEIGHT	49 kg
МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	15 A	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,2 mm		

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ

804123 ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25ММQ 4М АХ50

РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ

722346 ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА

804208 БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG

802409 КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ

ГОРЕЛКИ MIG

742777 MT25 CONTROL ГОРЕЛКА MIG 3М

ГОРЕЛКИ MIG - AQUA

742996 MT240 ГОРЕЛКА МИГ 4М AQUA

742821 MT500 ГОРЕЛКА MIG 4М AQUA

722683 MT500 ГОРЕЛКА MIG 5М AQUA

742881 MT555 DC ГОРЕЛКА МИГ 4М AQUA

УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

802486 АДАПТЕР КАТУШКИ В-300

ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ MIG

982219 PUSH PULL BOARD KIT

ГОРЕЛКИ TIG

742058 ST26V 4М АХ50 ГОРЕЛКА ТИГ

ОПИСАНИЕ

Инверторный сварочный аппарат, с непрерывным и импульсным режимом работы, многорежимные MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift, с микропроцессорным управлением.

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упрощать сварку благодаря СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ регулировке параметров. Максимальная гибкость использования в разнообразных областях применения, от обслуживания до монтажных и кузовных работ.

Возможность проводить сварочные работы на материалах различных типов (сталь, нержавеющая сталь, алюминий), или сварочно-паяльные работы (на гальванизированных и оцинкованных листах), используя особые методы сварки с низким теплопритоком, ROOT-MIG e ATC и специально предназначенные для

алюминия и сварки-пайки AB PULSE и AB PoP.

Интеллектуальный и автоматический контроль дуги непрерывно обеспечивает высокую эффективность сварки в любых рабочих условиях при использовании различных материалов и/или газов.

Машина оснащена устройством VRD.

Многочисленные программы сварки, сохраненные в памяти, позволяют сохранять, отслеживать и экспортировать индивидуальные программы.

Оснащаются горелкой MIG-MAG, кабелем, зажимом массы и блок охлаждения воды AQUA.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



SOFTWARE/APP