



- Универсальный инверторный сварочный аппарат (MIG-MAG/FLUX/BRAZING/MMA/TIG DC-Lift), 220 А. Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.
- Непосредственное использование трех горелок.
- Автоматическое определение используемой горелки.
- Низкое энергопотребление.
- Программы импульсной сварки для особых материалов (алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC).
- Операционная система Wave OS. 55 настраиваемых программ. Сварочные работы можно отслеживать и анализировать, сохраняя данные посредством USB-порта.
- Удобный интерфейс с цветным TFT-экраном для упрощения взаимодействия с изделием.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	816066	МАКСИМАЛЬНЫЙ ПОГЛОЩАЕМЫЙ ТОК	32 A	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1 mm
SINGLEPHASE MAINS VOLTAGE	230 V	ABSORBED CURRENT AT 60%	16 A	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	5 kW	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	0,8 - 1,2 mm
MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	96 V	ABSORBED POWER AT 60%	2,3 kW	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1 mm
CURRENT RANGE IN DC	20 - 220 A	ИСПОЛНЕНИЯ	84 %	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
MAX CURRENT DC EN60974-1	180 @ 20% A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,7	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP23
CURRENT 35% DC	135 A	ДИАМ. ЭЛЕКТРОДОВ ИСПОЛЬЗУЕМЫХ В DC	1,6 - 4 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	87 x 53 x 166,5 cm
DC CURRENT AT 60%	100 A	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 1 mm	WEIGHT	59 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

742180	MT15 ГОРЕЛКА MIG 3М (КРАСНЫЙ)
742944	MT15 ГОРЕЛКА MIG 3М (СИНИЙ)
742784	MT25 MIG TORCH 3 М
713192	КАБЕЛЬ 25 ММК 3 М-РАБОЧИЙ ЗАЖИМ-АТЛАС 50 ММК
742575	ПИТАЮЩИЙ РОЛИК 2R 0,6FE-0,8FE "F"
742576	FEED ROLL 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
722167	FEED ROLL 4R 1,0AL-1,2AL "P-K"
742984	РУКАВЫ, НАПРАВЛЯЮЩИЕ ПРОВОЛОКУ Ø 1.0-1.2 4M AL PTFE
903690	АКСЕССУАРЫ

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДА С КАБЕЛЕМ	
804123	ДЕРЖАТЕЛЬ ЭЛЕКТРОДОВ + КАБЕЛЬ 25ММQ 4М АХ50
ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
803067	TWO GASBOTTLE HOLDER KIT
РЕДУКТОРЫ ДАВЛЕНИЯ	
722119	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА 12 L\MIN
804208	БЫСТРЫЙ ГАЗОВЫЙ СОЕДИНИТЕЛЬ
ГОРЕЛКИ MIG	
742777	MT25 CONTROL ГОРЕЛКА MIG 3М
ПРОЧИЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ MIG	
982219	PUSH PULL BOARD KIT
ГОРЕЛКИ TIG	
742058	ST26V 4М АХ50 ГОРЕЛКА TIG

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с инвертером, для сварки MIG-MAG/ФЛЮС/ДЛЯ ПАЙКИ/MMA/TIG-DC LIFT многопроцессном.

Особенно подходит в секторе авторемонтных мастерских и позволяет немедленное использование трех

различных горелок. Эта характеристика позволяет сварку различных материалов не меняя горелки и бобины проволоки, (3 место бобины: 1/5 kg max и 2/15kg max).

Каждую горелку можно использовать для сварки определенных материалов, например, стали, высокопрочной стали HSS, нержавеющей стали, алюминия, а также для сваркопайки оцинкованных листов (AB Pulse).

Система WAVE OS позволяет: настраивать процесс сварки согласно требованиям пользователя; отслеживать и анализировать сварку, сохраняя данные через USB-порт; упростить сварку благодаря синергетической регулировке параметров и использованию специальных программ для различных свариваемых материалов (импульсный режим для алюминия, низкий теплоприток для тонких материалов).
Характеристики:

- 55 настраиваемых программ;
- работа в непрерывном и импульсном режиме;
- 3 горелки, всегда готовых к использованию;
- удобный интерфейс с цветным TFT-экраном;
- операционная система Wave OS с программами импульсной сварки различных материалов (AB Pulse для алюминия и оцинкованных листов) и с низким теплопритоком для тонких материалов (ATC).

Прилагаются 2 горелки MT15, 1 горелка MT25, кабель и зажим массы.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



SOFTWARE/APP