



- Проволочный сварочный аппарат MIG-MAG/BRAZING, 400 А. Электропитание 3 фазы, 230/400 В. Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.
- Многоступенчатая регулировка напряжения дуги. Регулировка времени точечной сварки. Два положения реактивного сопротивления.
- Термостатическая защита.
- Повышенная прочность.
- Возможность использования с удлинителями (опция) для увеличения расстояния между устройством подачи проволоки и генератором до 10 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

КОД	827004	MAX NO LOAD VOLTAGE IN DC	45,5 V	ДИАМЕТР АЛЮМИНИЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,2 mm
THREEPHASE MAINS VOLTAGE	230 / 400 V	МАКСИМАЛЬНАЯ ПОГЛОЩАЕМАЯ МОЩНОСТЬ	20 kW	ДИАМЕТР ПРОВОДА СВАРКА ОЖИВЛЕННАЯ	1 - 1,2 mm
MAINS FREQUENCY	50 / 60 Hz	ABSORBED POWER AT 60%	10 kW	ДИАМЕТР ПРОВОЛОКИ ПАЙКИ	0,8 - 1,2 mm
CURRENT RANGE IN DC	50 - 400 A	POWER FACTOR(cosphi) (cosphi)	0,9	КЛАСС ИЗОЛЯЦИИ	H
MAX CURRENT DC EN60974-1	400 @ 25 % A	ADJUSTMENT POSITIONS	18	СТЕПЕНЬ ЗАЩИТЫ	IP22
CURRENT 35% DC	339 A	ДИАМЕТР СТАЛЬНОЙ СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,6 - 1,6 mm	РАЗМЕРЫ (ДхШхВ)	94,5 x 56,5 x 83 cm
DC CURRENT AT 60%	240 A	ДИАМЕТР INOX СВАРОЧНАЯ ПРОВОЛОКА	0,8 - 1,6 mm	WEIGHT	104 kg

ПОСТАВЛЯЕМЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

432036	АДАПТЕР ДЛЯ АРГОНОВОГО БАЛАНА IT
644444	TORCH HOOK
722346	ГАЗОВЫЙ РЕГУЛЯТОР 2 МАНОМЕТРА
742186	MT36 ГОРЕЛКА MIG 3M
804217	ЗАЖИМ МАССЫ, КАБЕЛЬ 35 КВ.ММ 3М AX50
742576	FEED ROLL 4R 0,6FE-0,8/0,9FE "P-K"
742366	FEED ROLL 4R 1,0FE-1,2FE "P-K"

АКСЕССУАРЫ ПО ЗАПРОСУ

КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ MIG/MAG	
802273	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ АЛЮМИНИЯ D. 1-1,6 ММ
802466	КОМПЛЕКТ ДЛЯ СВАРКИ ПОРОШКОВОЙ ПРОВОЛОКОЙ D. 1-1,6 ММ
ГОРЕЛКИ MIG	
742187	MT36 ГОРЕЛКА MIG 4M
742188	MT36 ГОРЕЛКА MIG 5M
УСТРОЙСТВО ПОДАЧИ ПРОВОЛОКИ И ПРИНАДЛЕЖНОСТИ	
802595	COIL COVER KIT
802486	АДАПТЕР КАТУШКИ В-300
СОЕДИНИТЕЛЬНЫЕ КАБЕЛИ MIG	
802266	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 4М 8 ПОЛЕС
802267	СОЕДИНИТЕЛЬНЫЙ КАБЕЛЬ 50MMQ 10М 8 ПОЛЕС

ОПИСАНИЕ

Сварочный аппарат с проволокой для сварки MIG-MAG/ФЛЮС с газом/ДЛЯ ПАЙКИ со съёмным проволокоподающим устройством. Подходит для применения в промышленной среде.

Гибкость применения с различными типами материалов, такими как: сталь, нержавеющая сталь, высокопрочная сталь и алюминий.

Характеристики:

- Огромная прочность;
- Большое количество этапов для регулирования напряжения дуги;

- Регулирование времени точечной сварки;
- Два позиции реактивного сопротивления;
- термостатическая защита.

Используя удлинители (опция) возможно увеличить радиус действия, получая таким образом дистанцию до 10 метров между устройством подачи проволоки и генератором.

Укомплектован принадлежностями для сварки MIG-MAG.

СКАЧАТЬ



ИЗОБРАЖЕНИЕ КАТАЛОГА



ИНСТРУКЦИЯ ПО
ЭКСПЛУАТАЦИИ



СПИСОК ЗАПАСНЫХ
ЧАСТЕЙ



СЕРТИФИКАТ