

ПРЕИМУЩЕСТВА

► Универсальный модельный ряд

Семейство Powertec включает аппараты четырех разных групп мощности и три типа подающих механизмов.

► Стабильность дуги

при сварке в смеси Ar/CO_2 или 100-процентном газе CO_2 .

► Надежная подача

Стабильная подача проволоки благодаря металлическим роликам большого диаметра.

► Точная регулировка напряжения

Многоступенчатые переключатели для более точной регулировки напряжения.

► Синергетическое управление (для LF24M Pro)

Оптимизирует настройки сварочного режима и помогает сварщику при изменениях режима.

► Яркий цифровой дисплей

Цифровые амперметр и вольтметр позволяют лучше контролировать параметры сварки.

► Электронная система обратной связи

Гарантирует постоянную скорость подачи проволоки.

► Мобильность

В комплект поставки входит тележка с большими колесами, подъемными проушинами и ручкой для транспортировки.

ТИПИЧНОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Цеха и ремонтные участки
- Сервисные работы
- Производство металлоконструкций
- Промышленное производство

www.lincolnelectric.eu



Отличные характеристики Синергетическое исполнение

Обновленный модельный ряд сварочных аппаратов Powertec® с механизмами подачи LF22M и LF24M (Pro) – это универсальная линейка аппаратов со ступенчатой регулировкой напряжения для полуавтоматической сварки методом MIG от компании Lincoln Electric.

Широкий диапазон мощности сварочных аппаратов линейки может удовлетворить самые разные потребности заказчиков. Также наши покупатели могут выбирать между двух- или четырехроликовыми механизмами подачи и пользоваться многочисленными дополнительными опциями. 12 возможных комбинаций оборудования придают модельному ряду беспрецедентную гибкость.

Подающие механизмы LF22M, 24M и 24M Pro отличаются крепким корпусом, компактными размерами и простотой настройки. Основные органы управления вынесены на переднюю панель, а дополнительные размещены в защищенном отсеке. В стандартную комплектацию входит тележка с поворотными колесами, а для эксплуатации в особо тяжелых производственных условиях можно заказать тележку повышенной прочности.

Внушительный набор функций LF24M и LF24M Pro включает в себя 2/4-тактный режим триггера горелки, функцию мягкого старта, «холодную подачу», «продувку газа» и удобные цифровые вольтметр и амперметр. Также покупателям доступна более простая модель начального уровня LF22M с двухроликовой системой подачи проволоки. Синергетическое управление LF24M Pro позволяет настроить только сварочное напряжение и сразу же начать сварку – система автоматически подстроит скорость подачи проволоки.

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®

Powertec® 305S – 365S – 425S – 505S u Linc Feed 22M – 24M – 24M Pro

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ POWERTEC

Наименование	Артикульный номер	Напряжение сети	Номинальный предохранит.	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Класс защиты	Класс изоляции	Стандарты
Powertec® 305S	K14060-1	230/400В/3/50-60 Гц	32/20А	94	770 x 467 x 930	IP23	Н	EN 60974-1 EN 60974-10 ROHS CE
Powertec® 365S	K14061-1A	230/400В/3/50-60 Гц	40/25А	141	875 x 700 x 1035			
	K14061-2A	220/380/440В/3/50-60 Гц						
Powertec® 425S	K14062-1A	230/400В/3/50-60 Гц	50/32А	151				
	K14062-2A	220/380/440В/3/50-60 Гц						
Powertec® 505S	K14063-1A	230/400В/3/50-60 Гц	63/40А	157				
	K14063-2A	220/380/440В/3/50-60 Гц						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ LINC FEED

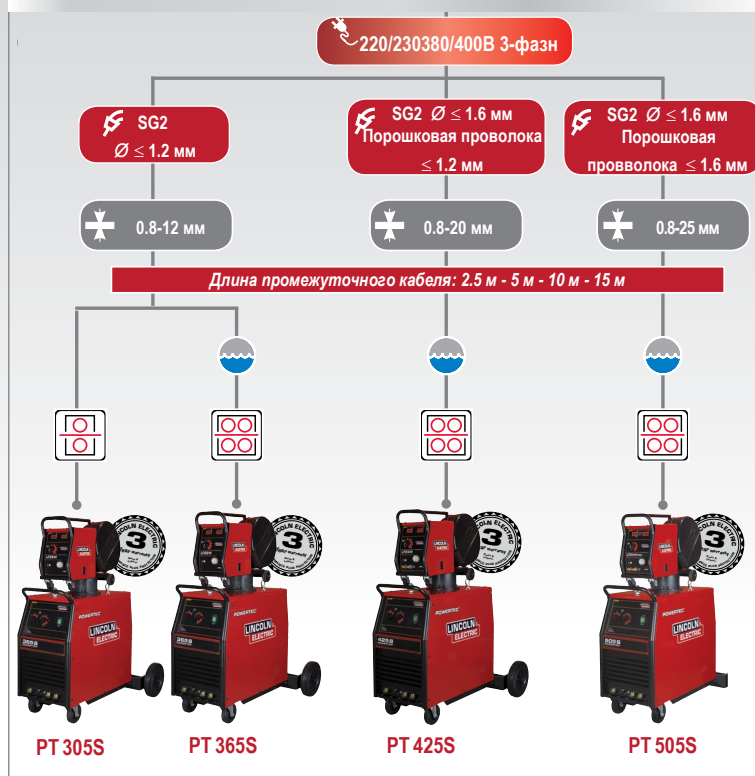
Наименование	Артикульный номер	Приводные ролики	Диам. проволоки (мм)	Скорость подачи проволки (м/мин.)	Вес (кг)	Габаритные размеры ВхШхД (мм)	Отжиг	Холодная подача, продувка газа	Точечная сварка	Мягкий старт	Цифр. дисплеи	Синергетич. управление
LF22M	K14064-1	2	0.6-1.2	1.0-20.0	15	440 x 270 x 636	✓	✓	✓		доп. оборуд.	
LF24M	K14065-1W	4	0.6-1.6		17		✓	✓	✓	✓	✓	
LF24M PRO	K14066-1W						✓	✓		✓	✓	✓

СВАРОЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наименование	Диапазон свар. тока (А)	Потребл. мощность при ном. выходе	Номинальная мощность при 40°C
Powertec® 305S	30-300	14.4 кВА при 35%	300 А / 29 В / 35% 230 А / 25.2 В / 60%
Powertec® 365S	30-350	17.0 кВА при 40%	350 А / 31.5 В / 40% 285 А / 28.2 В / 60%
Powertec® 425S	30-420	22.8 кВА при 40%	420 А / 35 В / 40% 345 А / 31.3 В / 60%
Powertec® 505S	30-500	32.0 кВА при 40%	500 А / 39 В / 40% 410 А / 34.5 В / 60%

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ВЫБОРУ МОДЕЛИ

СТАЛЬ - НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ - ЧУГУН - АЛЮМИНИЙ - НАПЛАВЛЕНИЕ



АКСЕССУАРЫ

Артикульный номер	Описание
K14037-1	COOLARC® 25
K10420-1	Охл. жидкость Асогох (2 x 5 л)
K14072-2	Комплект системы DR (решетка)
K14032-1	Тележка повышенной прочности
K14009-1	Комплект подогревателя CO ₂

LINC GUN™

Горелка	ПВ	Артикульный №	Длина
LG 260 G	260A 60%	K10413-26	3 м / 4 м / 5 м
LG 360 G	320A 60%	K10413-36	
LG 420 G	380A 60%	K10413-42	
LG 505 W	450A 100%	K10413-500	

Бельгия:
Lincoln Smitweld Belgium
Тел.: +32 54 33 42 12
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Дания:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +45 86 26 51 00
Эл. почта: jtimmer@lincolnelectric.eu

Финляндия:
Lincoln Electric Nordic
Тел.: +35 8 10 52235 00
Эл. почта: jtimmer@lincolnelectric.eu

Франция:
Lincoln Electric France
Тел.: +33 2 32 11 40 40
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Германия:
Lincoln Electric Deutschland
Тел.: +49 2102 713960
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Италия:
Lincoln Electric Italia
Тел.: +39 010 754 111
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Нидерланды:
Lincoln Smitweld
Тел.: +31 24 3522 911
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Норвегия:
Sveiseeksperter AS
Тел.: +47 22 08 00 94
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Польша:
Lincoln Electric Bester
Тел.: +48 74 64 61 100
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Португалия:
Electro Arco
Тел.: +351 21 238 7300

Россия:
Lincoln Electric Russia
Тел.: +7 (495) 6609404
Эл. почта: russia@lincolnelectric.eu

Испания:
Lincoln Electric Spain
Тел.: +34 93 685 96 00
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Швеция:
Svetskompaniet AB
Тел.: +46 (0) 320 211710
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

Соединенное королевство/
Ирландия:
Lincoln Electric UK
Тел.: +44 114 287 2401
Эл. почта: info@lincolnelectric.eu

LINCOLN®
ELECTRIC
THE WELDING EXPERTS®